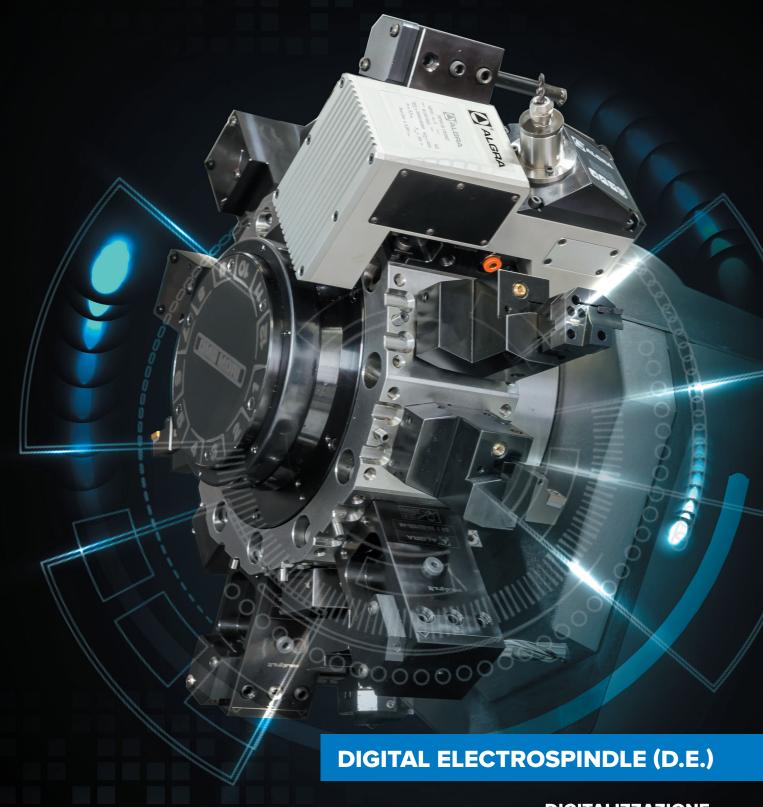


## SUMEC



**DIGITALIZZAZIONE**, alte **PERFORMANCE** e **VELOCITÀ** di esecuzione.

L'elettronica di controllo si apre al **FUTURO**.



Siamo proiettati verso un percorso in continua crescita. Pieno di soluzioni tecnologiche da esplorare.

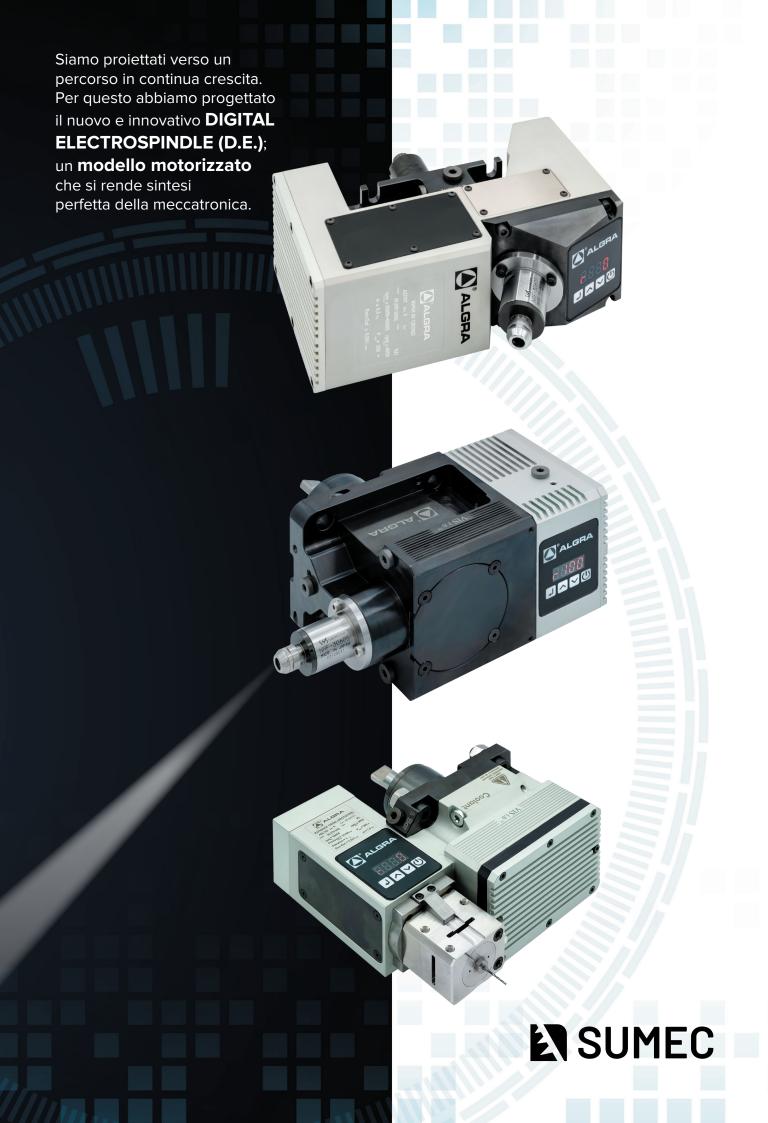
## II **DIGITAL ELECTROSPINDLE (D.E.)** assicura:

- Esecuzione di foratura e lavorazioni complesse in poco tempo, eseguendo rettifiche, sbavature e operando con micro-punte e frese
- Lavorazioni ad altissima velocità
- REFRIGERAZIONE ESTERNA: 60,000 rpm Nm=9 30,000 rpm Nm=11
- REFRIGERAZIONE INTERNA 30,000 rpm bar 200 MAX

Velocità Massima	30.000min-1
Pressione Operativa	3.0 - 2.0 MPa 30 - 200 bar
Diametro Pinza	Ψ 3.0 / Ψ 3.175 / Ψ 4.0
Precisione del Mandrino	1 μm









## ELETTRONICA DI CONTROLLO DI ULTIMA GENERAZIONE

Il potere è niente senza il **controllo**.

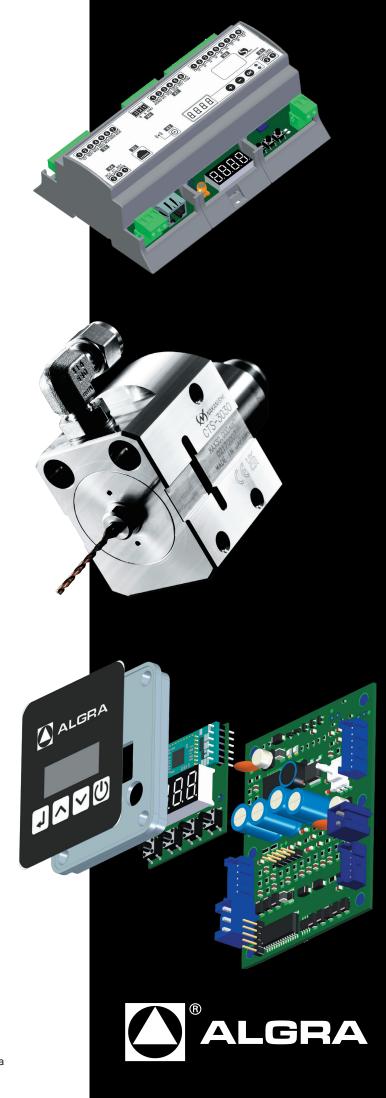
Il **generatore elettrico ad alto rendimento** permette di produrre l'energia sufficiente per gestire e comandare il motore brushless dell'**elettromandrino**.

Un sistema elettronico di controllo permette al motore di ruotare a una velocità costante. Al tempo stesso, tramite microprocessori di ultima generazione, tiene sotto controllo e gestisce tutti i parametri relativi a: velocità, pressione, potenza, corrente assorbita, verso di rotazione, temperatura interna ecc.

Il sistema ha anche la possibilità di **comunicare da remoto** con un modulo che riceve e trasmette i dati relativi al funzionamento del sistema.



In collaboration with NAKANISHI Italy European Manager Alex Berra





Plaza del Vapor 7A - Pol. Les Guixeres, 08915 Badalona, Barcelona Tel. 933 993 015 - www.sumecsl.com - sumecsl@sumecsl.com