

MOLETEADO Y MARCADO PARA TUS TORNOS SWISS-TYPE

Cada milímetro importa dentro de tus tornos de decoletaje. Hommel+Keller trabaja estableciendo nuevos estándares con las herramientas más pequeñas del mercado. Desarrollos para lograr la máxima calidad y eficacia en las aplicaciones más exigentes.



DISEÑOS COMPACTOS

Ideal para espacios reducidos en cualquier alojamiento de portaherramientas



DIÁMETROS DE PIEZA MÁS PEQUEÑOS

Soluciones óptimas de herramientas para diámetros de piezas a partir de $\varnothing 1,5$ mm



MÁXIMA ESTABILIDAD

Durabilidad y fiabilidad, incluso con cargas extremas y en los entornos más exigentes.



FLEXIBILIDAD TOTAL

Herramientas modulares y una amplia gama de soluciones para una gran variedad de aplicaciones.



OPTIMIZA LA UTILIZACIÓN DE TODAS LAS POSICIONES DEL TORNO

La selección de la herramienta correcta es esencial para optimizar la utilización de tus máquinas.

Elige las herramientas de precisión de Hommel+Keller para tus tornos de decoletaje.
Infinitas posibilidades en espacios reducidos.

¡Consigue una ventaja decisiva!



NUESTROS PRODUCTOS



MOLETEADO POR DEFORMACIÓN - SERIE 131

- Todos los soportes están equipados con el sistema Click-Pin® para un el cambio rápido de las moletas
- Tornillos de ajuste en el mango para la corrección del ángulo
- Pasador de metal duro



MOLETEADO POR CORTE - SERIE 231

- Capacidad de ajuste y posicionamiento
- Tornillos de ajuste en el mango para la corrección del ángulo
- Ajuste fino del perfil moleteado



MOLETEADO DE DEFORMACIÓN - SERIE 161

- Portamoletas fácilmente ajustable al diámetro de la pieza mediante cabezal síncrono
- Tornillos de ajuste en el mango para la corrección del ángulo
- Mecanizado tangencial con mínima presión radial: ideal para diámetros pequeños



MOLETEADO DE CORTE - SERIE 241

- Herramienta modular, para trabajar tanto a derechas como a izquierdas
- Pasadores de metal duro recubiertos para mejorar el funcionamiento de las moletas
- Ajuste fino del diámetro y altura de trabajo y ángulo de incidencia



MARCADO EN 1 SEGUNDO - SERIE BW 422

- Diseño de mango modular
- Posicionamiento preciso del marcado en la circunferencia de la pieza
- Posibilidad de marcado hasta una pared en piezas con codos



BRUÑIDO CON DIAMANTE - SERIE GW 510

- Cabezal de herramienta angulado fijo para la máxima estabilidad
- 8 posiciones útiles de trabajo de la punta de diamante
- Altura de trabajo en el centro del mango