

Husillos de alto par

BMS-5010 BMS-5010RA



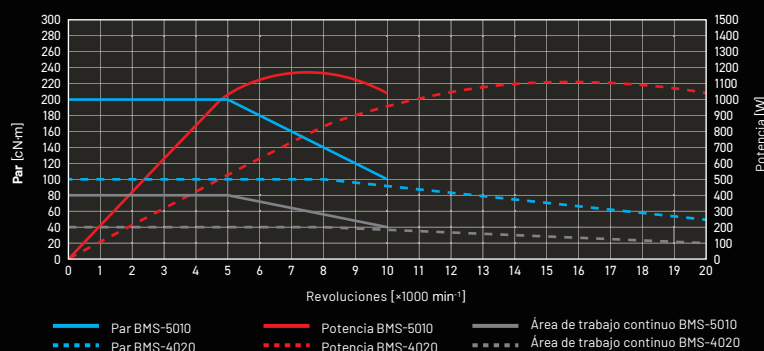
El motor de Nakanishi con mayor par

¡Adecuado para una gran variedad de procesos!

Características

El par más alto en los husillos Nakanishi

El doble de par (hasta 2 Nm) comparado con el actual BMS-4020



Compacto y ligero

El motor BMS-5010 tiene un cuerpo compacto con un diámetro exterior de 50 mm y un peso de 2,4 kg*.

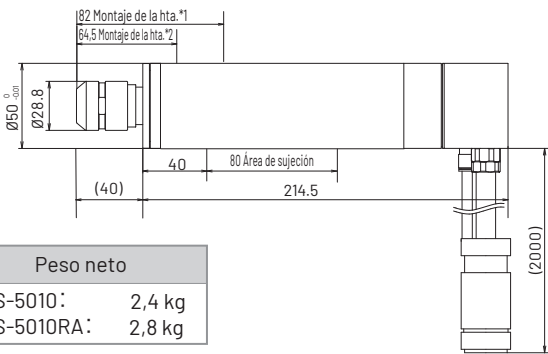
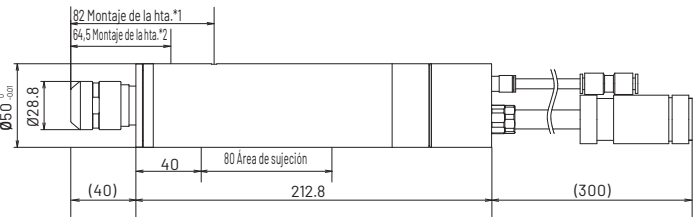
*El husillo BMS-5010RA pesa 2,8 kg

Capacidad de hta. hasta $\varnothing 13 \text{ mm}$

Utilizando pinzas REGO-FIX ER20/ER20UP, se pueden utilizar herramientas con un diámetro de mango hasta 13 mm. La pinza no está incluida.

Especificaciones

Código N°: 7912	Modelo: BMS-5010	Código N°: 7913	Modelo : BMS-5010RA
-----------------	------------------	-----------------	---------------------



Cuerpo	Velocidad max. del motor	Precisión del husillo	Potencia max.	Peso neto
Ø 50 mm	10,000 min ⁻¹	≤ 1 µm	1.200 W	BMS-5010: 2,4 kg BMS-5010RA: 2,8 kg

Equipamiento estándar y accesorios	Tuerca CHN-20: 1 ud., Llave 22 × 27: 2 ud.
------------------------------------	--

*La pinza no está incluida. Recomendamos el uso de ER20/ER20UP.

* 1 Para diámetro de mango inferior a 8,6 mm.
* 2 Para diámetro de mango de 8,6 a 13 mm.



Nota para usuarios actuales que dispongan de una centralita E4000



Centralita no compatible



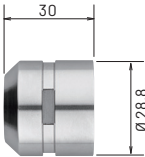
Centralita compatible

Los motores BMS-5010/BMS-5010RA no girarán si se conectan a centralitas no compatibles.

Accesorios

[Tuerca]

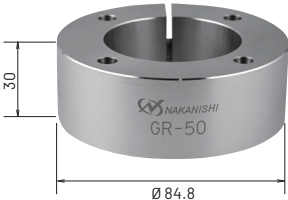
Código N°: 7914	Modelo: CHN-20
-----------------	----------------



[Anillo de sujeción]

Código N°: 1889	Modelo: GR-50
-----------------	---------------

Peso neto: 785 gr.



Montado en BMS-5010

Ejemplos de aplicación

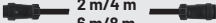
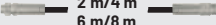
Taladrado (sin interrupción de avance, refrigerante a base de aceite VG 22)

Material	Diámetro de herramienta (mm)	Profundidad del agujero (mm)	L/D	Velocidad de corte (m/min)	Velocidad del motor (min ⁻¹)	Avance (mm/rev)	Velocidad de avance (mm/min)	Tiempo de proceso (seg.)
A5052 (Aleación de aluminio)	7,0	21	3,0	198	9,000	0.13	1,200	1,1

Fresado (MQL)

Material	Diámetro de herramienta (mm)	Proceso	Velocidad de corte (m/min)	Velocidad del motor (min ⁻¹)	Avance (mm/rev)	Velocidad de avance (mm/min)	Profundidad de corte ap _{ae} (mm)
A5052 (Aleación de aluminio)	12,0	Contorneado	324	8,600	0.14	1,200	18 × 0,6

Ejemplo de equipo completo

Tuerca	Pinza	Husillo motor	Cable motor	Centralita	Kit de aire
 CHN-20	 [Recomendado] ER20/ER20UP Ø 1.0 - Ø13.0 mm	 BMS-5010 BMS-5010RA +  GR-50	Cable de corriente  EMCD-4000-2M/4M/6M/8M + Cable de señal  EMCD-4000S-2M/4M/6M/8M	 CENTRALITA E4000	 AL-C1204 *Suministro de refrigeración por aire

