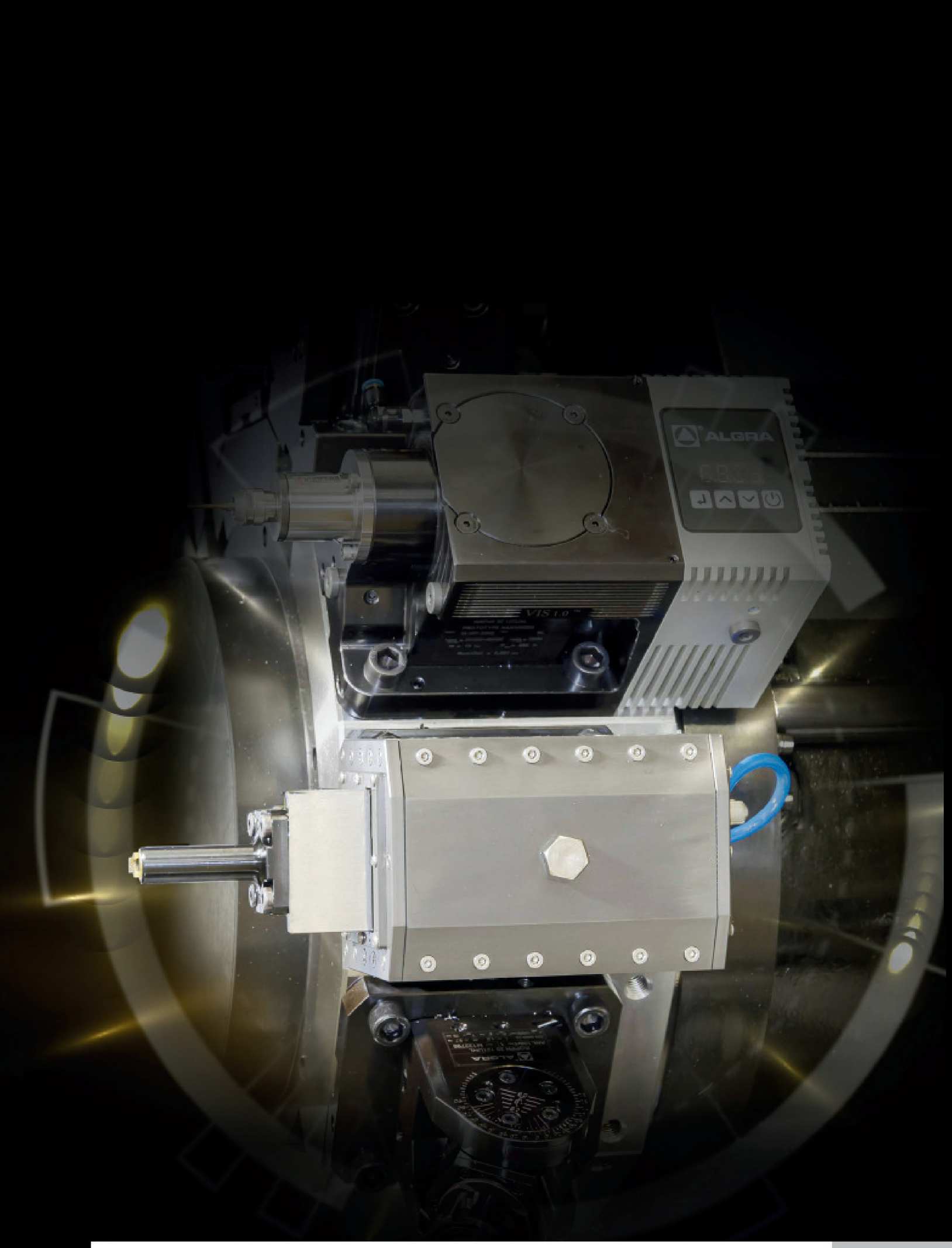
ALGRA®

SUMEC



CALIDAD, RIGIDEZ Y RAPIDEZ SIN IGUAL



El brochador-mortajador motorizado está diseñado para realizar **mecanizados en tornos CNC**, desde chaveteros hasta dentados interiores o exteriores.

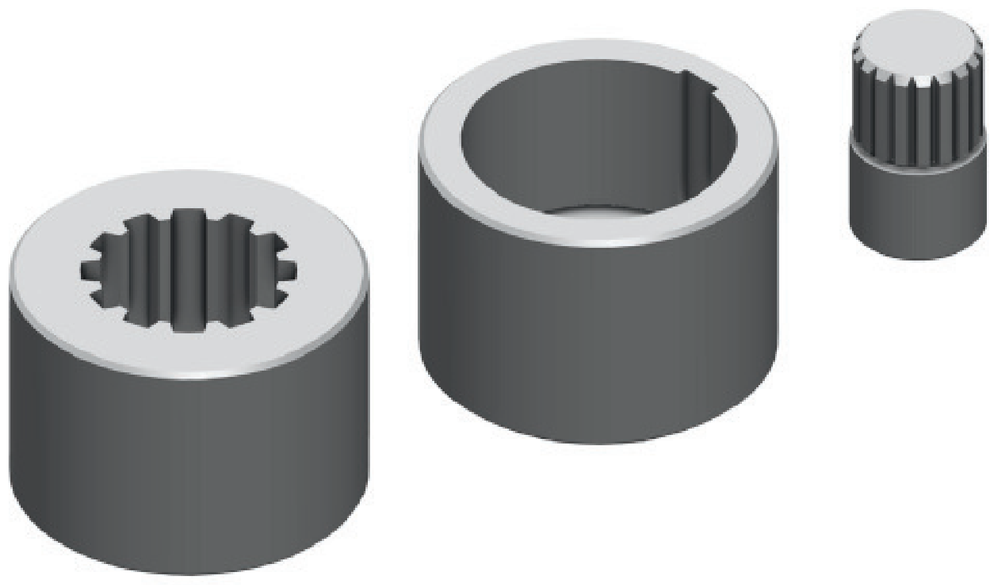
Su rigidez permite prolongar la vida útil de la plaquita y obtener un acabado óptimo de la superficie mecanizada.

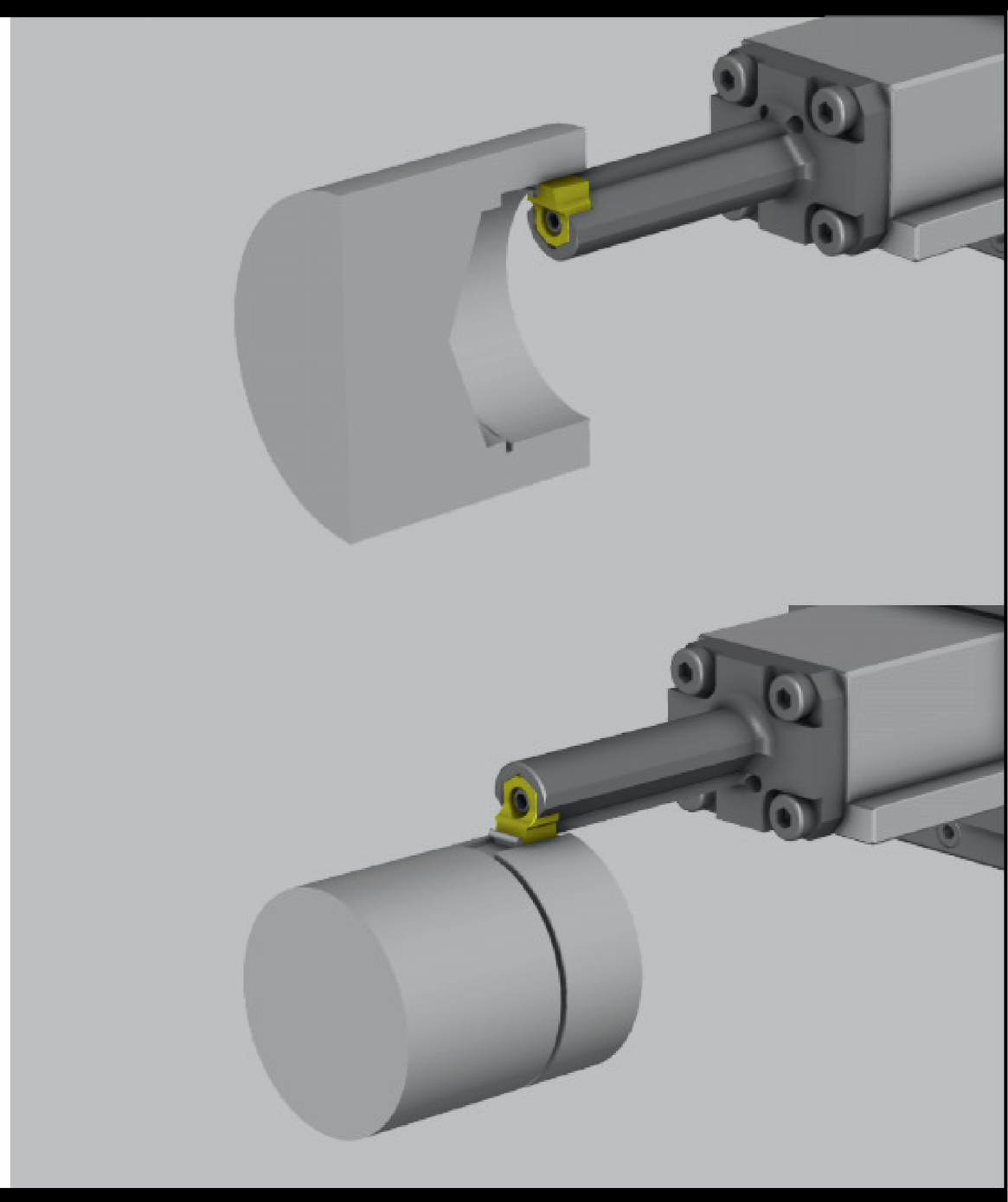
El equipo realiza mecanizados interiores y exteriores con rapidez y evita trasladar la pieza a otras máquinas. Esto permite aumentar la precisión del mecanizado, reducir drásticamente los tiempos de proceso y realizar todas las operaciones en la misma máquina-herramienta.

DIFERENTES OPERACIONES DE MECANIZADO

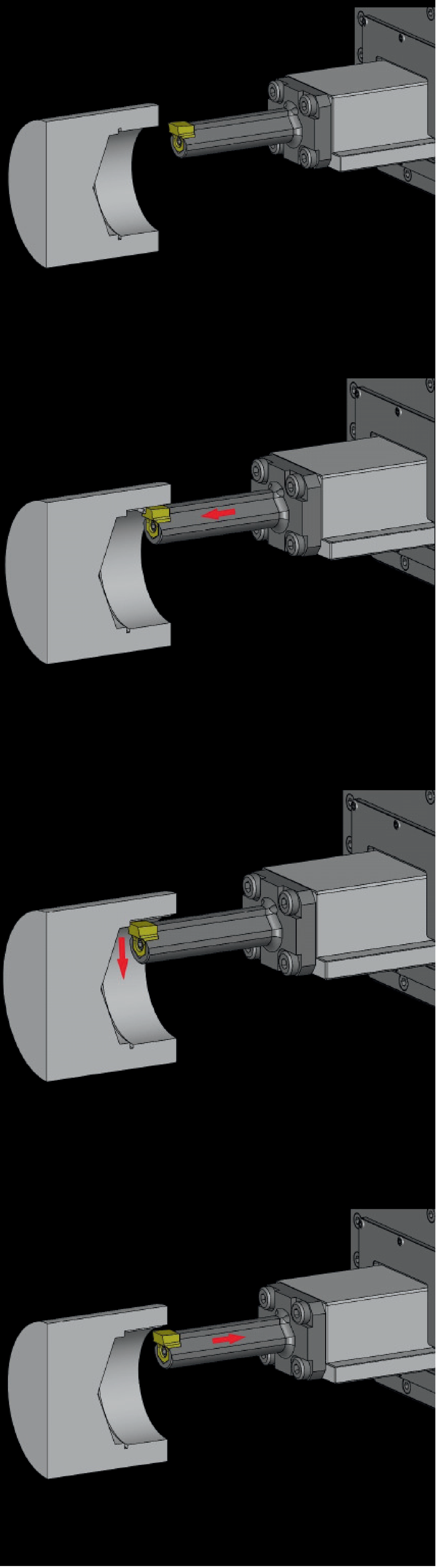
La operación estándar permite brochar uno o varios chaveteros alineados tanto para chavetas o lengüetas, en agujeros cilíndricos o cónicos, con o sin chaflán.

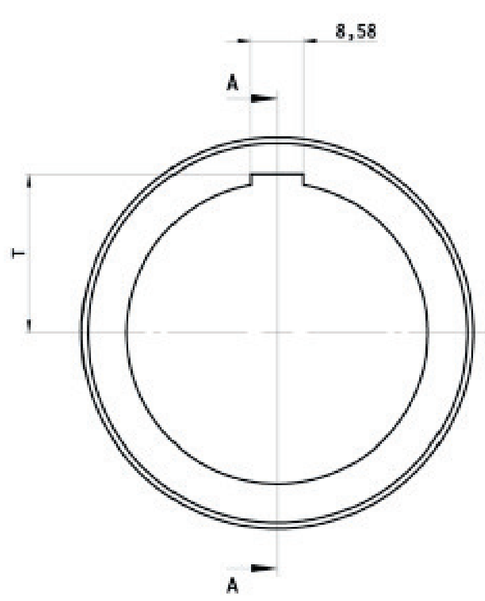
En este caso es necesaria una ranura de desahogo. Además, pueden realizarse perfiles estriados para tomas de fuerza (PTO’s), así como agujeros cuadrados y hexagonales mediante herramientas especiales.

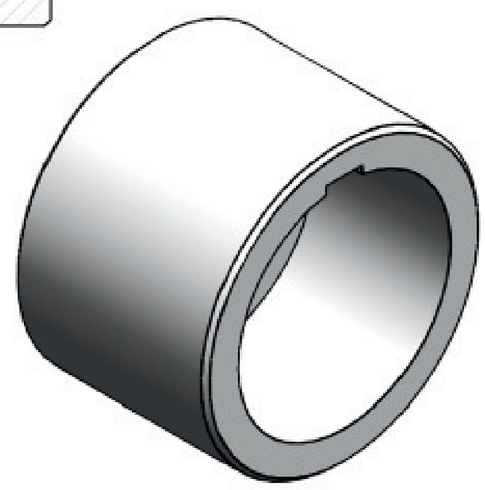


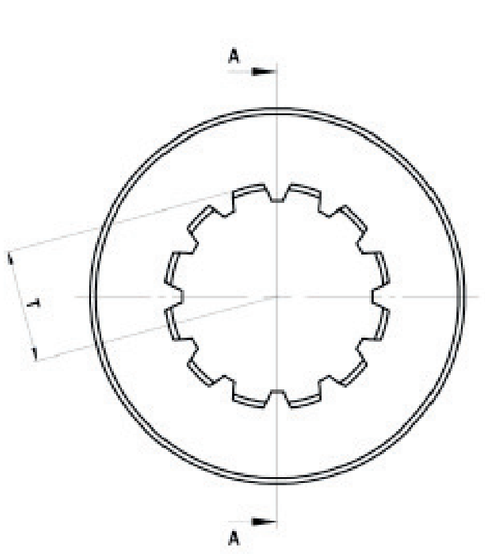


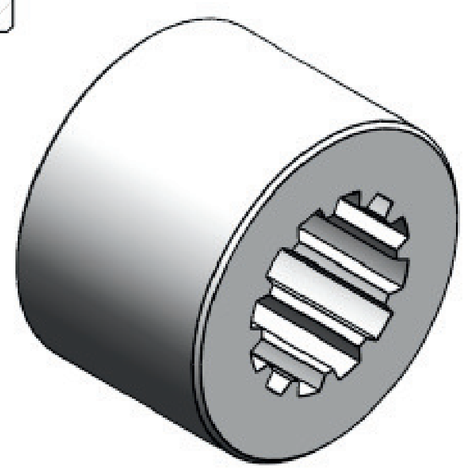
EJEMPLOS DE MECANIZADO

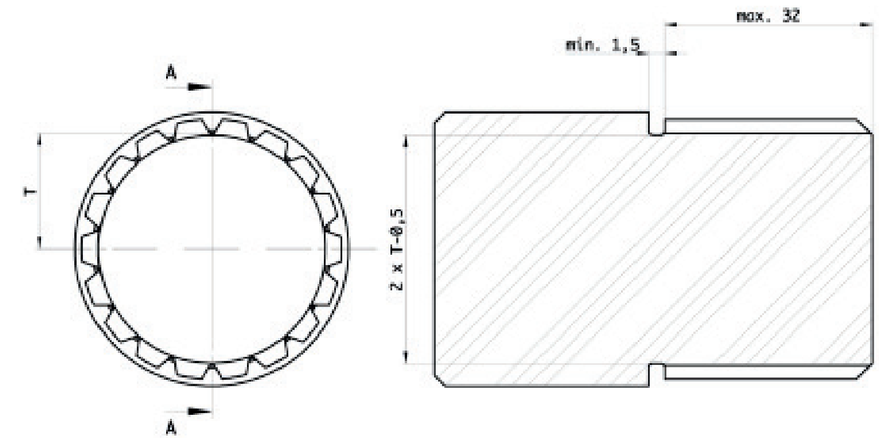


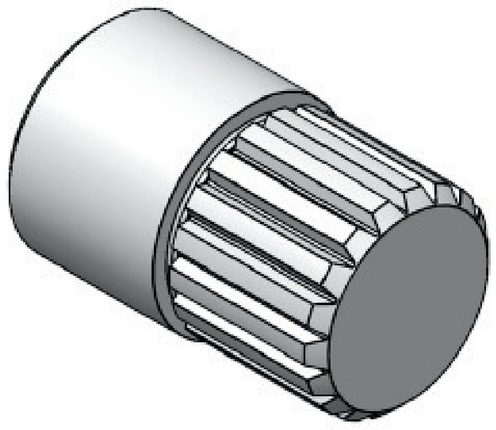












ALGRA®

Brochado de ranuras y dentados interiores y exteriores, con posicionamiento completo y orientado



El dispositivo de brochado **ALGRA Plus** es accionado por la torreta portaherramientas de la máquina. Esto simplifica considerablemente la programación.

La unidad de mortajado se posiciona en el agujero previamente realizado de modo que el pistón extendido quede en la posición final del eje Z.

La profundidad de la ranura se obtiene mediante un avance constante en X, que varía entre **0,04 y 0,15 mm**, según la versión.

La velocidad del husillo se sitúa entre **400 y 1.200 rpm.** Una vuelta corresponde a una carrera completa.

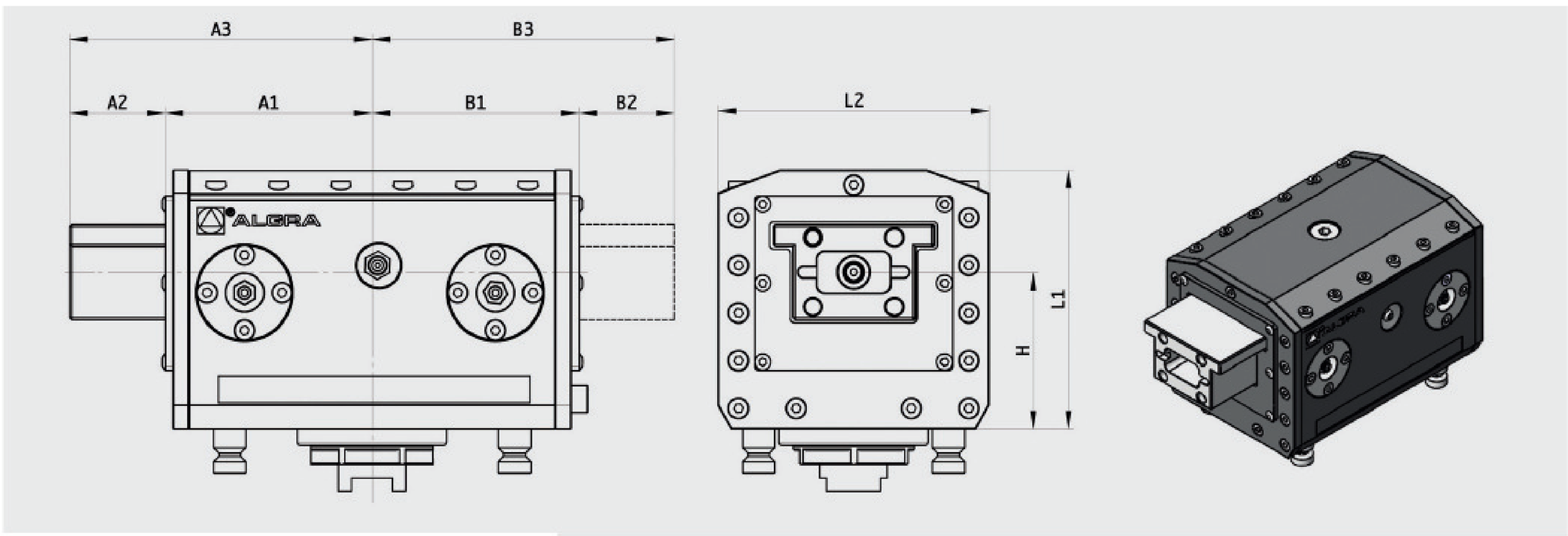
Por ejemplo, un chavetero de 6 mm de ancho y 5 mm de profundidad se realiza en **7,5 segundos** (800 rpm y avance de 0,05 mm/rev.).

Funcionamiento

- El nuevo dispositivo de mortajado ALGRA Plus transforma el movimiento giratorio del accionamiento de la torreta en un movimiento lineal alternativo, con función de elevación integrada durante la carrera de retorno.
- Lubricación interior o exterior (máx. 8 bar).
- Opción de regulación de los ejes X/Y.
- El proceso de fabricación resulta ventajoso en costes, tiempo y ejecución, permitiendo realizar perfiles interiores y exteriores de alta precisión para chaveteros o ranuras.
- Los dispositivos de mortajado pueden alcanzar hasta 1.200 rpm.

DIFERENTES TAMAÑOS

MODELO	CARRERA (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	B1 (mm)	B2* (mm)	B3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
ALST-25	25	50	27	77	46	27	73	52	63	30
ALST-35	35	76	35	111	76	35	111	95	100	58
ALST-50	50	91	50	141	76	50	126	95	110	58
ALST-65	65	106	65	171	76	65	141	97	125	57.5



* Medida a considerar durante el mecanizado

MIRAMOS AL FUTURO

El revolucionario sistema **eltimon** (Electronic Live Tool Integrated Monitoring) está diseñado para la **digitalización en tiempo real del estado de los portaherramientas,** cabezales angulares en centros de mecanizado y portaherramientas motorizados en tornos CNC.

- **Almacenamiento de datos**
  en eltimon-core

- **Sincronización** mediante
  eltimon-cloud

- **Análisis, tendencias y estado**
  en tiempo real

- **Máxima vida útil**
  para sus portaherramientas motorizados





SUMEC

TECNOLOGÍA
E INNOVACIÓN

Pasión, curiosidad y audacia
son nuestras herramientas
de precisión

Queremos evolucionar al ritmo de los tiempos para alcanzar los máximos niveles de tecnología e innovación.

Lo hacemos mediante **ELTIMON:** un sistema digitalizado de monitorización para portaherramientas rotativos.

Permite controlar en tiempo real los parámetros de mecanizado del portaherramientas (temperatura, ciclo de carga y revoluciones por minuto) y su vida útil, reduciendo el consumo de materiales de producción y la frecuencia de sustitución de rodamientos y engranajes.

Escuchar las necesidades reales
nos permite «dar en el blanco».



SUMEC







SEGURIDAD

La fiabilidad y la precisión
abren nuevas oportunidades

Desarrollamos tecnologías para facilitar los procesos de fabricación y **garantizar la máxima seguridad en el trabajo,** tanto para el operario como para la herramienta.

Nuestra última **patente de modelo de utilidad VIS 1.0 reduce los riesgos operativos** durante la manipulación de portaherramientas.

La **llave de bloqueo del husillo acorta y facilita** la preparación de la máquina.

ALGRA®

ALGRA®



SUMEC

Plaza del Vapor 7A - Pol. Les Guixeres
08915 Badalona, Barcelona
Tel. 933 993 015
www.sumecsl.com
sumecsl@sumecsl.com