

Manual de instalación eléctrica para el acondicionador del detector de herramientas averiado 404



1. Localización del acondicionador electrónico
2. Descripción de la cara superior
3. Conexión de la pantalla táctil

1. Localización del acondicionador electrónico

El acondicionador electrónico se debe posicionar en el cuadro eléctrico o en un habitáculo de protección para aislarlo del agresivo ambiente del taller (aceites, vapores, etc.). Es mejor repararlo en una guía Din de 35 mm.

El acondicionador electrónico se debe instalar a más de 10 cm de todos los interruptores, relés u otra maquinaria eléctrica susceptible de alterar su funcionamiento.

La temperatura de funcionamiento del aparato no debe ser superior a 50°C ni inferior a 0°C.

La temperatura de almacenamiento del aparato (no en funcionamiento) no debe ser superior a 85°C ni inferior a -20°C.

El CDT-404-2 cumple y respeta los estándares descritos a continuación:

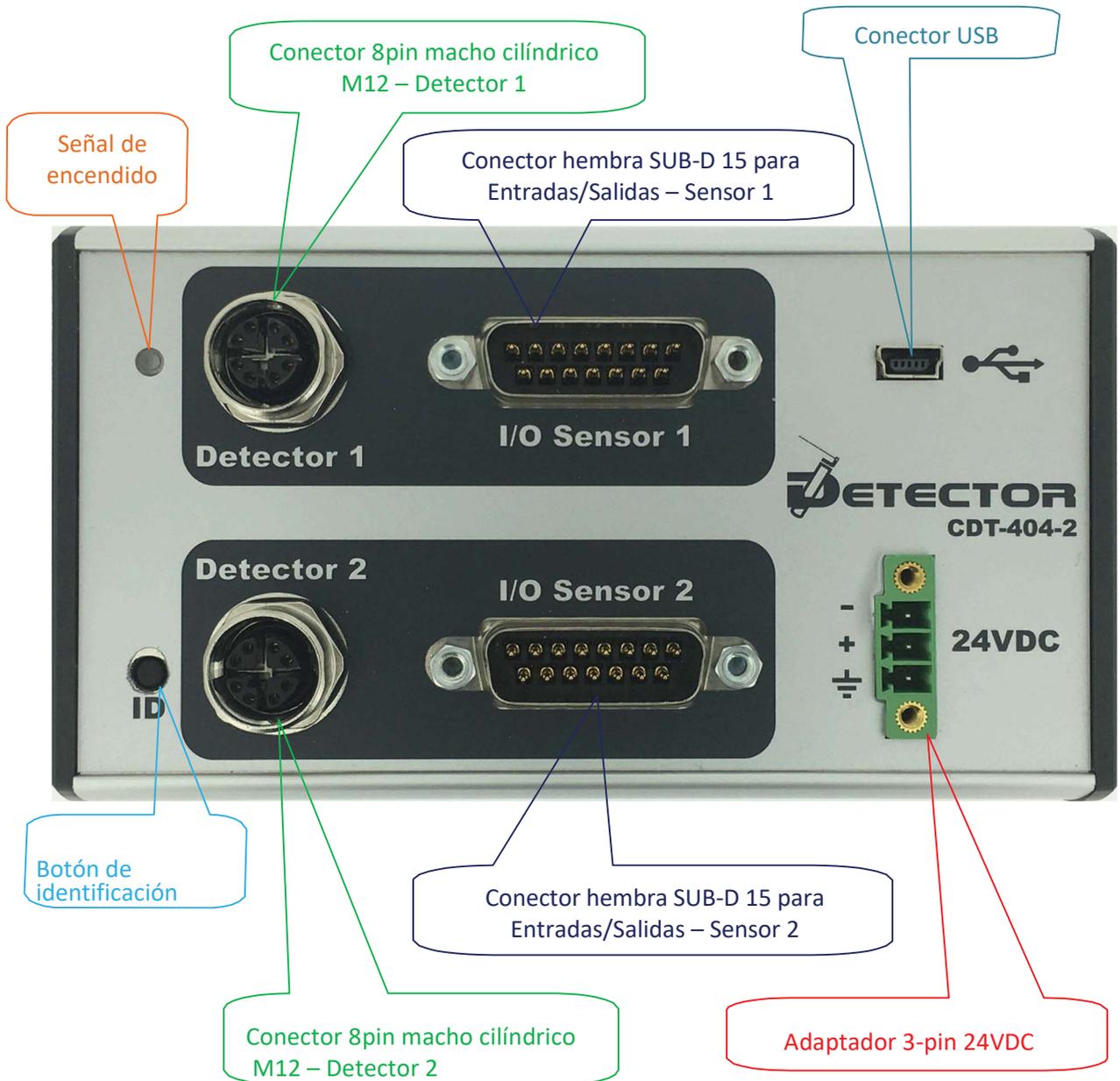
Compatibilidad Electromagnética – Requisitos para electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos analógicos –

- Parte 1: Emisión: NF EN 55014-1 Febrero 2002.
- Parte 2: Inmunidad: NF EN 55014-2 Abril 2002.

Aparatos de procesamiento de información – Perturbaciones radioeléctricas – Métodos de limitación y medida. NF EN 55022 Abril 2001.

2.Descripción de la cara superior

En la cara superior del acondicionador se encuentran las conexiones, botones e indicaciones esenciales:



Fuente de Alimentación – Adaptador 3-pin 24VDC

El acondicionador eléctrico debe ser alimentado con 24VDC.



Se incluye un conector de 3 pines con el acondicionador.

Conexión con ordenador –USB

La conexión mini USB se usa para conectar el acondicionador al ordenador para su configuración vía software y también para actualizar el software del acondicionador.

Conector cilíndrico 8-pin M12

El conector «Detector1» and «Detector2» conecta los detectores al acondicionador.



La conexión se realiza a través de un cable macho reforzado M12 de 5 m.

Conector hembra SUB-D 15 para Entradas/Salidas

Los conectores SUC-D 15 I/O Sensor 1 y I/O Sensor 2 permite la comunicación del acondicionador con la máquina:

- La máquina envía información al acondicionador (Entradas del acondicionador): «Top Control», «RAZ» or «Teaching reference».
- El acondicionador envía información a la máquina (Salidas del acondicionador): «Good Control», «Machine Shutdown» or «Chips».



1 El cable de Entradas/Salidas se incluye con el equipo. Este cable tiene un conector hembra SUB-D15 en un extremo y en el otro extremo sin conector.

Listado de códigos de Entrada

CÓDIGOS	SEÑAL DEL SENSOR 1 Ó 2	COLOR DEL CABLE
4	ENTRADA COMÚN	NARANJA
14	REINICIAR A CERO	MARRÓN/BLANCO
7	REFERENCIA (TUTORIAL)	AZUL
15	CONTROL	ROJO/BLANCO

ENTRADA COMÚN (4) tiene una potencia de 0 voltios y solo se usa para Entradas.

REINICIAR A CERO (14) permite reiniciar en caso de rotura de herramienta.

La conexión de esta entrada es opcional, puesto que la incidencia puede ser reiniciada

manualmente presionando el icono Raz  en la pantalla táctil.

Esto significa que si esta entrada no está conectada, cuando se detecta la rotura de herramienta, la máquina se apagará al final del ciclo – El operador debería reiniciar

manualmente presionando el botón Raz de la pantalla táctil .

Esta entrada deberá estar conectada con **un contacto seco**.

REFERENCIA (TUTORIAL) (7) permite comenzar el proceso de aprendizaje (Ver la descripción del manual de programación 404). Habilitar esta Entrada es equivalente a

presionar el botón Ref  en la pantalla táctil.

La conexión de esta Entrada es opcional, puesto que simplemente permite expulsar el

botón Ref  presente en la pantalla táctil.

Esta entrada deberá estar conectada con **un contacto seco**.

El **CONTROL (15)** debe estar conectado para activar la funcionalidad del acondicionador electrónico ya que permite comenzar el proceso de control de herramientas.

La activación de esta Entrada a través de la máquina debe ser hecha después de cada ciclo de herramientas.

Esta entrada deberá estar conectada con **un contacto seco**.

IMPORTANTE: Las señales de estos conectores son intermitentes (pulsaciones) y no señales continuas.

Listado de códigos de Salida

SEÑAL	CÓDIGOS	RELÉS	COLOR DEL CABLE
LIBRE (No Usar)	1	NORMALMENTE ABIERTO (NA)	NEGRO
	2	NORMALMENTE CERRADO (NC)	MARRÓN
	9	COMÚN	GRIS
VIRUTAS 48V DC MÁX 2A MÁX	11	NORMALMENTE ABIERTO (NA)	ROSA
	10	NORMALMENTE CERRADO (NC)	BLANCO
	3	COMÚN	ROJO
BUEN CONTROL 24V DC MÁX 120 mA MÁX	6	NORMALMENTE ABIERTO (NA)	VERDE OSCURO
	13	COMÚN	BLANCO/NEGRO
APAGADO MÁQUINA 24V DC MÁX 120 mA MÁX	5	NORMALMENTE CERRADO (NC)	AMARILLO
	12	COMÚN	VERDE CLARO

La conexión VIRUTAS puede usarse Normalmente Abierta (NA) con los códigos 11 y 3 (cables Rosa y Rojo) o Normalmente Cerrado (NC) con los códigos 10 y 3 (cables Blanco y Rojo).

Al finalizar del proceso de control si el detector no ha podido regresar a la posición de referencia de la herramienta, esta Salida cambia.

Permanece cambiada hasta que se reinicia completamente cerrando la Entrada de reinicio

o pulsando el icono Raz  de la pantalla.

IMPORTANTE: el voltaje de esta conexión no debe exceder los 24VDC con una corriente máxima de 2A.

La salida BUEN CONTROL puede ser conectada sólo Normalmente Abierta (NA) usando los códigos 6 y 13 (Cables Verde oscuro y Blanco/Negro).

Esta salida se cierra automáticamente al final del proceso de control si no se detectan herramientas dañadas y el detector ha regresado a su posición original.

El APAGADO de la MÁQUINA puede ser conectado sólo Normalmente Abierto (NA) usando los códigos 5 y 12 (cables Amarillo y Verde Claro).

Esta salida se abre automáticamente al final del proceso de control si no se detectan herramientas dañadas y el detector ha regresado a su posición original.

Permanece abierto hasta que el proceso de reinicio se haya completado cerrando la entrada reiniciar o presionando el botón RAZ.

IMPORTANTE: El voltaje aplicado a estas dos salidas (Buen Control y Apagado de la Máquina) no debe exceder 24V DC con una corriente máxima de 120mA.

Indicador de encendido

Esta luz azul sirve para ver si el acondicionador está encendido y puede tener varias posiciones:

- La luz azul parpadea => el acondicionador no está identificado en la pantalla táctil.
- La luz azul está fija => el acondicionador está identificado y listo para operar.

Botón de identificación de identidad

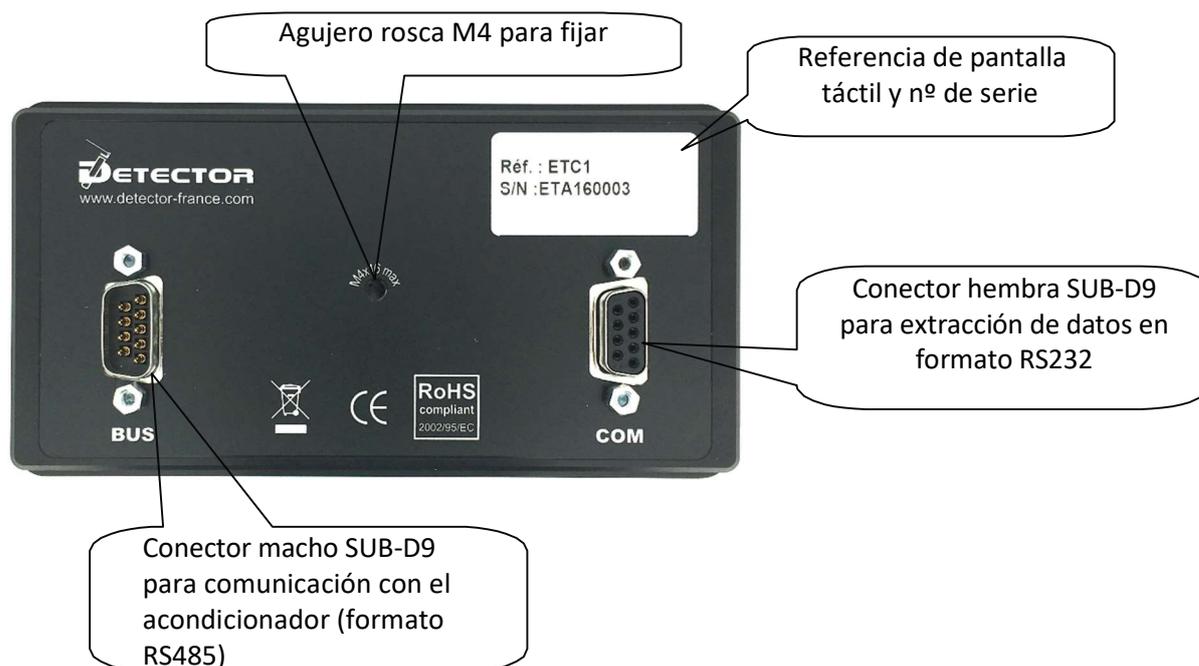
Este botón se usa para identificar el acondicionador en la pantalla táctil.

El proceso de identificación se detalla en el manual de programación 404.

3 Conexión de la Pantalla Táctil

La pantalla táctil se conecta al acondicionador electrónico a través del cable macho/hembra SUB-D9 (Ref. CORSER06).

Se conecta al SUB-D9 hembra de la cara izquierda del acondicionador y el conector BUS macho SUB-D9 macho en la parte posterior de la pantalla táctil.



Fabricante

Detector France

36 route des lacs – PAE des Jourdiés

74800 Saint Pierre en Faucigny

Tél : +33 (0)450 037 998

Fax : +33 (0)450 036 792

Email : commercial@detector-france.com

www.detector-france.com

INSELECDT-404-2-EN – Indice A

