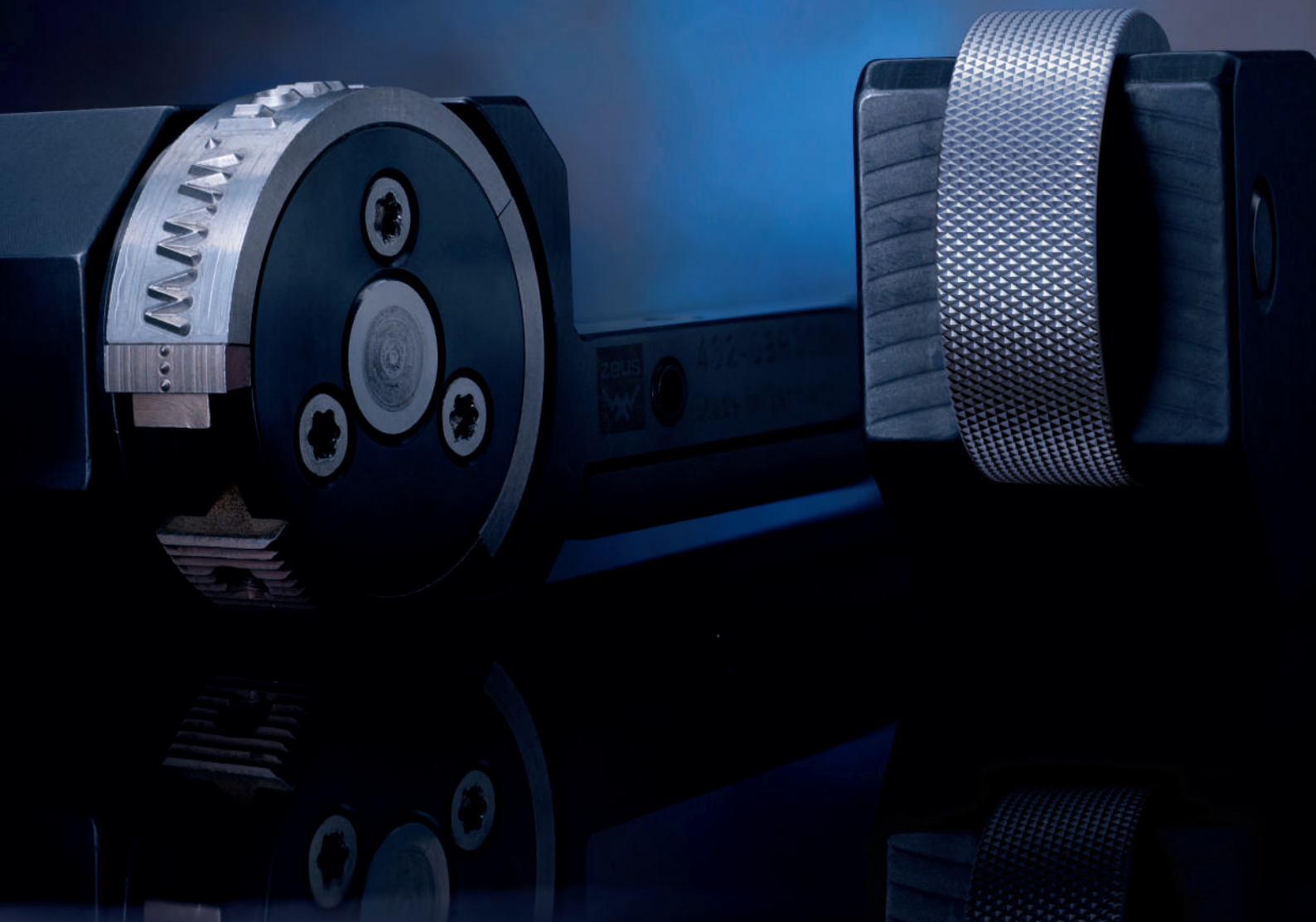




# zeus Gama de productos

Moletado. Rotulación. Bruñido.



# zeus

## Técnica de moleteado

Nuestra empresa es líder mundial en herramientas de moleteado. Los parámetros que definen un perfil de moleteado como de gran calidad son la precisión perfecta, un aspecto excelente y un acabado de superficies de primera clase. Las herramientas zeus ofrecen ventajas decisivas y determinantes a este respecto.

### Moleteado por deformación de zeus

El proceso de moleteado por deformación es una deformación sin arranque de viruta adecuada para el mecanizado de materiales conformables en frío.

Serie RD1



Serie RD2



Serie RD3



Nuestra misión en el mercado está claramente definida: Cumplir los deseos y necesidades de nuestros clientes a través de innovadores procesos de producción personalizados y una excelente asistencia técnica.

Descubra la gama completa de servicios que ofrece la tecnología zeus.

Una ventaja esencial es su gran variedad de ámbitos de aplicación.

- Pueden fabricarse todos los tipos y perfiles de moleteado
- Adecuado para moleteados frontales, interiores o cónicos
- Es posible moletear hasta el tope
- La herramienta puede colocarse en cualquier punto de la pieza

### Moleteado por corte de zeus

El moleteado por corte es una opción de mecanizado de perfiles a través de arranque de viruta.

Serie RF1



Serie RF2



Serie RF3



Una ventaja esencial es el mecanizado de diámetros pequeños y de materiales de pared delgada o blandos, así como materiales con difícil arranque de viruta.

- Desgaste de material por desplazamiento
- Mecanizado de piezas cilíndrica exclusivamente en dirección axial
- Para colocar la herramienta en el área central de la pieza se requiere una ranura

### Moletas zeus

En las moletas de zeus hay una amplia variedad de productos para aplicaciones de moleteado por deformación y moleteado por corte. Además de los productos estándar, las prestaciones incluyen perfiles especiales y moletas personalizadas para los clientes.

Acabado de la superficie:

- Tratamiento térmico nitrurado en baño de sal de TENIFER®
- Revestimientos PVD
- Moletas pulidas

Las moletas de zeus se fabrican de forma estándar con metal en polvo. Sin embargo, también se pueden solicitar modelos en metal duro y acero de alta velocidad (HSS).

Moldeado



GE45°

Corte



BL30°

Especial



FR 20°

# zeus

## Técnica de bruñido



RRA



RRE

### Ventajas del bruñido

- Las piezas bruñidas presentan poca fricción y elevada resistencia a la corrosión tras el mecanizado
- Los tratamientos posteriores tales como rectificado, repasado y lapeado pueden sustituirse por un mecanizado de bruñido rápido y sencillo
- Durante su uso como rodillos de apoyo se refuerzan los cojinetes y los medios de tensión y la presión sobre la pieza se minimiza fuertemente
- Adecuado para el mecanizado de piezas cilíndricas, perforaciones, superficies planas y piezas cónicas, así como para contornos exteriores cóncavos y convexos

# zeus

## Técnica de rotulación

Con la técnica de rotulación de zeus se rotulan las piezas de trabajo y piezas torneadas de todo tipo de forma rápida, económica y flexible. El proceso de rotulación se integra directamente en el proceso de mecanizado sin tener que cambiar a una máquina independiente. De este modo, no se generan gastos de preparación adicionales y se suprimen los tiempos de transporte y de almacenamiento.

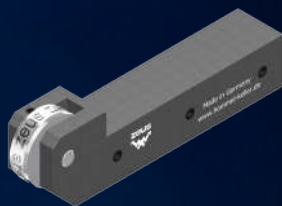
**Flexibilidad completa** – La rotulación se puede aplicar en cualquier punto, hasta el tope y en cualquier diámetro de la pieza.

**Rentabilidad para todos los tamaños de serie.** La técnica de rotulación de zeus es igualmente adecuada para todas las series y le garantiza una buena rentabilidad en todas las aplicaciones. Esta técnica cumple sus exigencias y ofrece una larga duración dado que no se desgasta como, p. ej., una rotulación láser.

**zeus. Grabar caracteres.**

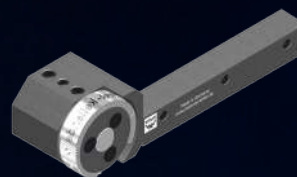


### Sistema de rotulación continua



- Rápido y económico
- Rodillo de impresión intercambiable
- Manejo sencillo
- La rotulación depende del diámetro de la pieza
- Accionamiento: para garantizar la rotulación continua
- Las múltiples rotaciones del rodillo de impresión aseguran una precisión completa y una gran nitidez de la letra
- Se requiere una concentricidad exacta
- El diámetro de la pieza se debe respetar estrictamente
- Los accionamientos laterales se pueden retirar después del proceso de rotulación

### Sistema de rotulación por resorte de retorno



- Se pueden rotular diferentes diámetros de la pieza
- Se puede realizar una rotulación flexible en diferentes aplicaciones mediante segmentos de texto intercambiables
- Durante el cambio a otro texto: sustituir de forma sencilla y rápida toda la unidad portadora
- Es posible rotular hasta el tope
- Para garantizar la profundidad de impresión completa se cuenta con tres puntos de accionamiento
- El proceso de rotulación se realiza mediante una rotación parcial única de la unidad portadora que se detiene al final del texto
- Es posible obtener la profundidad de estampado en marcha rápida



### Soluciones especiales

Con mucha frecuencia, los productos duraderos y de calidad solo se pueden fabricar con herramientas personalizadas. Y precisamente en este punto es donde nosotros podemos ofrecerle nuestra solución, ya que las aplicaciones poco comunes y la variedad de puntos de corte son nuestros puntos fuertes. Díganos qué es lo que necesita y nosotros desarrollaremos la herramienta adecuada para usted. Encontrará más información en nuestro catálogo "Tecnología de moleteado de zeus" y "Técnica de rotulación de zeus".



## zeus – una marca de Hommel+Keller



PRÄZISIONSWERKZEUGE

**Hommel+Keller**  
Präzisionswerkzeuge GmbH  
78554 Aldingen · Germany  
Tel. +49 7424 9705-0  
info@zeus-tooling.de  
[www.zeus-tooling.de](http://www.zeus-tooling.de)