

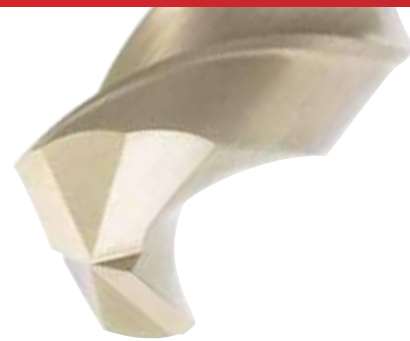
NACHI

# Brocas serie SG

SG Broca HSS sinterizado de alto rendimiento



# Broca serie **SG**



## Brocas de alto rendimiento HSS sinterizado

- La combinación del HSS sinterizado y el recubrimiento SG Platina proporciona un aumento de la vida útil de la herramienta (2-3 veces) respecto a las brocas HSS convencionales recubiertas.
- Posicionamiento extremadamente preciso y diámetro de agujero estable.
- Taladrado de alta velocidad y alto avance que reducen el tiempo de mecanizado.

### SG-ESS 3D



Entrada suave con excelente posicionamiento.  
Ampliación de gama a partir de 0.50 hasta 6mm con progresión 0.01mm.  
De 0.5 a 20mm un total disponible de 635 medidas.

### SG-ESR 5D **NUEVO!**



Excelente rotura y evacuación de la viruta.  
Una sola broca aplicable para diferentes tipos de material.  
De 2 a 32mm un total disponible de 140 medidas.



### Recubrimiento SG PLATINA

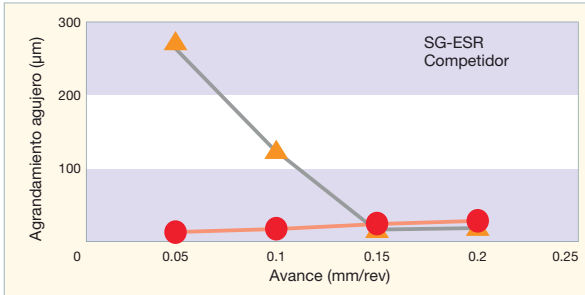


## Rendimiento micro brocas SG-ESS

Dia.	C50	SUS304(1.4301)
0.5 mm	<p>Velocidad: 25 m/min Avance: 360 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm agujero ciego Refrigerante: Emulsión</p>	<p>Velocidad: 8 m/min Avance: 51 mm (0.01 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm Aguj. ciego, 0.25 mm int/av. Refrigerante: Emulsión</p>
	<p>Velocidad: 25 m/min Avance: 360 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 1.5 mm agujero ciego Refrigerante: Emulsión</p>	<p>Velocidad: 10 m/min Avance: 64 mm (0.02 mm/rev) Prof. de corte: 3 mm Aguj. ciego, 0.25 mm int/av. Refrigerante: Emulsión</p>



## Taladrado estable con diferentes gamas de avance



### Agrandamiento del agujero por debajo de 30 µm

#### Condiciones de corte

Diámetro: 6 mm  
 Velocidad: 40 m/min  
 Material: C50(180HB)  
 Prof. de corte: 19 mm Agujero pasante  
 Refrigerante: Emulsión



## Amplia gama de materiales a mecanizar con la broca SG-ESR

### Vida útil en taladrado de Acero al Carbono C50



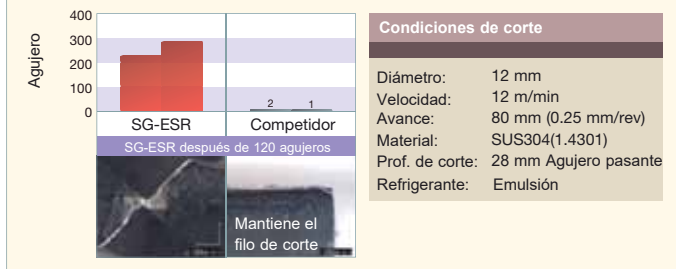
### Vida útil en taladrado de Acero Aleado 42CrMo4(SCM440H)



### Vida útil en taladrado Acero de construcción ST37-2(SS400)

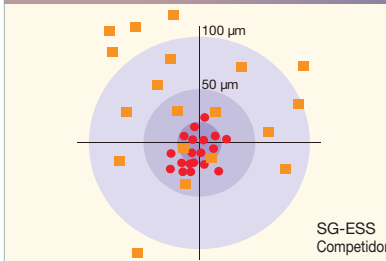


### Vida útil en taladrado de Acero Inoxidable SUS304(1.4301)

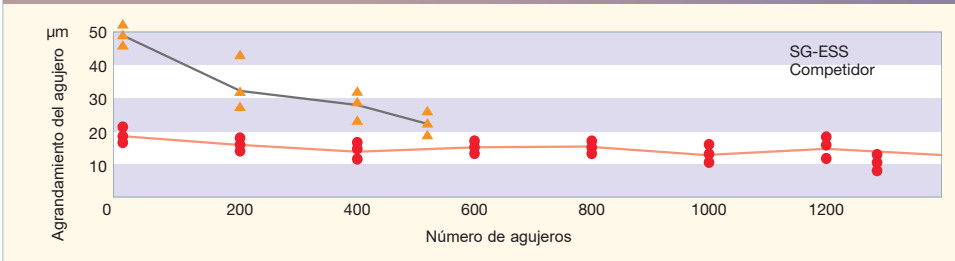


## Taladrado de alta precisión

### Posicionamiento preciso del agujero



### Agrandamiento del agujero



## Materiales a mecanizar

Producto	Aceros de Construcción	Aceros al Carbono	Aceros Pre-Templados Aceros Aleados	Aceros Templados Aceros de Molde	Aceros Templados		Aceros Inoxidables		Aleaciones de Titanio Aleaciones de Níquel	Fundición	Aleaciones de Aluminio	Aleaciones de Cobre
	ST-37-2	C45/C50	SCR/NAK	30-40HRC	40-50HRC	50-65HRC	Austenítico SUS304/316	Martensítico SUS420		GG/GGG	Al/ADC	Cu
SGESS					x	x						
SGESR					x	x						

Excelente Bueno x No aplicable

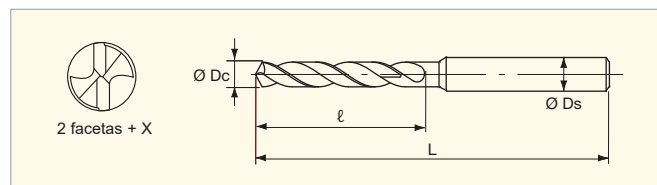
# SGESR 5D



## REF. 7574P

Dc	ℓ	L	Ds
2.0	24	56	3
2.1	24	56	3
2.2	25	56	3
2.3	25	56	3
2.4	30	61	3
2.5	30	61	3
2.6	30	61	3
2.7	33	64	3
2.8	33	64	3
2.9	33	64	3
3.0	33	64	3
3.1	36	68	4
3.2	36	68	4
3.3	36	68	4
3.4	39	71	4
3.5	39	71	4
3.6	39	71	4
3.7	39	71	4
3.8	43	75	4
3.9	43	75	4
4.0	43	75	4
4.1	43	85	6
4.2	43	85	6
4.3	47	89	6
4.4	47	89	6
4.5	47	89	6
4.6	47	89	6
4.7	47	89	6
4.8	52	94	6
4.9	52	94	6
5.0	52	94	6
5.1	52	94	6
5.2	52	94	6
5.3	52	94	6
5.4	57	99	6
5.5	57	99	6
5.6	57	99	6
5.7	57	99	6
5.8	57	99	6
5.9	57	99	6
6.0	57	99	6
6.1	63	107	8
6.2	63	107	8
6.3	63	107	8
6.4	63	107	8
6.5	63	107	8
6.6	63	107	8
6.7	63	107	8
6.8	69	113	8
6.9	69	113	8
7.0	69	113	8
7.1	69	113	8

Dc	ℓ	L	Ds
7.2	69	113	8
7.3	69	113	8
7.4	69	113	8
7.5	69	113	8
7.6	75	119	8
7.7	75	119	8
7.8	75	119	8
7.9	75	119	8
8.0	75	119	8
8.1	75	125	10
8.2	75	125	10
8.3	75	125	10
8.4	75	125	10
8.5	75	125	10
8.6	81	131	10
8.7	81	131	10
8.8	81	131	10
8.9	81	131	10
9.0	81	131	10
9.1	81	131	10
9.2	81	131	10
9.3	81	131	10
9.4	81	131	10
9.5	81	131	10
9.6	87	137	10
9.7	87	137	10
9.8	87	137	10
9.9	87	137	10
10.0	87	137	10
10.1	87	144	12
10.2	87	144	12
10.3	87	144	12
10.4	87	144	12
10.5	87	144	12
10.6	87	144	12
10.7	94	151	12
10.8	94	151	12
10.9	94	151	12
11.0	94	151	12
11.1	94	151	12
11.2	94	151	12
11.3	94	151	12
11.4	94	151	12
11.5	94	151	12
11.6	94	151	12
11.7	94	151	12
11.8	94	151	12
11.9	101	158	12
12.0	101	158	12
12.1	101	158	12
12.2	101	158	12
12.3	101	158	12



## REF. 7574P

Dc	ℓ	L	Ds
12.4	101	158	12
12.5	101	158	12
12.6	101	158	12
12.7	101	158	12
12.8	101	158	12
12.9	101	158	12
13.0	101	158	12
13.5	108	168	16
14.0	108	168	16
14.5	114	173	16
15.0	114	180	20
15.5	120	185	20
16.0	120	185	20
16.5	125	189	20
17.0	125	189	20
17.5	130	194	20
18.0	130	194	20
18.5	135	198	20
19.0	135	206	25
19.5	140	210	25
20.0	140	210	25
20.5	145	214	25
21.0	145	214	25
21.5	150	218	25

Dc	ℓ	L	Ds
22.0	150	218	25
22.5	155	223	25
23.0	155	223	25
23.5	155	223	25
24.0	160	237	32
24.5	160	237	32
25.0	165	241	32
25.5	165	241	32
26.0	165	241	32
26.5	165	241	32
27.0	170	245	32
27.5	170	245	32
28.0	170	245	32
28.5	175	248	32
29.0	175	248	32
29.5	175	248	32
30.0	175	248	32
30.5	180	252	32
31.0	180	252	32
31.5	180	252	32
32.0	185	255	32

## Condiciones de corte brocas 7574P

Material a mecanizar	ST-37-2, C50		42CrMo4, NAK, HPM		X40MoV51, NAK, HPM		SUS304, SUS316 1.4301, 1.4401		GG/GGG		Al5052, C1100		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	Aceros de Construcción Aceros al Carbono		Aceros Aleados Aceros Pre-Templados		Aceros de Molde Aceros Templados		Aceros Inoxidables		Fundición		Aleaciones de Aluminio Aleaciones de Cobre		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
mm	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)
2	5700	300	4600	200	3200	120	1600	55	6300	410	9700	630	800	23
3	4200	380	3400	260	2100	120	1100	60	4700	530	7200	820	530	25
5	2500	360	2000	240	1250	120	760	75	2800	500	4300	770	320	23
8	1600	310	1300	210	800	115	480	80	1800	440	2700	660	200	22
10	1300	280	1000	190	650	110	380	80	1400	390	2200	610	160	22
12	1100	260	850	180	530	105	320	80	1200	360	1800	560	130	21
16	800	240	640	160	400	100	240	70	880	330	1400	500	100	20
20	640	220	510	150	320	90	190	60	700	300	1100	460	80	19
25	510	200	410	140	250	80	150	50	560	270	870	420	64	18
32	400	150	320	110	200	65	120	45	440	210	680	330	50	15

### RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN DE LOS VALORES DE ESTA TABLA

- Ajustar las condiciones de corte dependiendo de la rigidez de la máquina y del estado de sujeción de la pieza.
- Los valores de esta tabla son para taladrado con emulsión.
- Proveer de una cantidad suficiente de fluido de corte en la punta y las hélices de la herramienta.
- Reducir las revoluciones y el avance un 20% en agujeros de más de 3xD.
- En taladros de más de 3xD realizar interrupciones de avance. También en caso de agujeros por debajo de 3xD, cuando el material a mecanizar, las condiciones de trabajo o la evacuación de viruta no sean óptimas se deberán realizar interrupciones de avance.
- Durante el mecanizado de aceros inoxidables realizar interrupciones de avance.
- Cuando utilizemos interrupciones de avance, volver a la entrada del agujero.
- La interrupción de avance para la salida de la viruta será aproximadamente de 0.5-1xD. En diámetros pequeños será aproximadamente de 0.2-0.5xD.
- Utilizar portapinzas de precisión.

# SGESS 3D

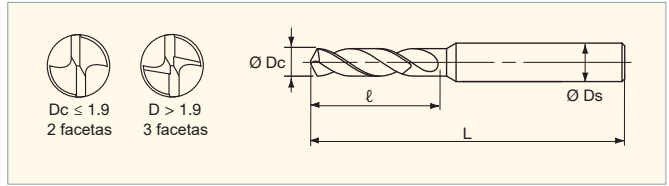


## REF. 7572P

	Dc	ℓ	L	Ds
●	0.50	3	38	3
	0.51	3	38	3
	0.52	3	38	3
	0.53	3	38	3
	0.54	3	38	3
	0.55	3	38	3
	0.56	3	38	3
	0.57	3	38	3
	0.58	3	38	3
	0.59	3	38	3
●	0.60	3.5	38	3
	0.61	3.5	38	3
	0.62	3.5	38	3
	0.63	3.5	38	3
	0.64	3.5	38	3
	0.65	3.5	38	3
	0.66	3.5	38	3
	0.67	3.5	38	3
	0.68	3.5	38	3
	0.69	3.5	38	3
●	0.70	4.5	38	3
	0.71	4.5	38	3
	0.72	4.5	38	3
	0.73	4.5	38	3
	0.74	4.5	38	3
	0.75	4.5	38	3
	0.76	4.5	38	3
	0.77	4.5	38	3
	0.78	4.5	38	3
	0.79	4.5	38	3
●	0.80	5	38	3
	0.81	5	38	3
	0.82	5	38	3
	0.83	5	38	3
	0.84	5	38	3
	0.85	5	38	3
	0.86	5	38	3
	0.87	5	38	3
	0.88	5	38	3
	0.89	5	38	3
●	0.90	5.5	38	3
	0.91	5.5	38	3
	0.92	5.5	38	3
	0.93	5.5	38	3
	0.94	5.5	38	3
	0.95	5.5	38	3
	0.96	5.5	38	3
	0.97	5.5	38	3
	0.98	5.5	38	3
	0.99	5.5	38	3
●	1.00	6	38	3
	1.01	6	38	3
	1.02	6	38	3
	1.03	6	38	3
	1.04	6	38	3
	1.05	6	38	3
	1.06	6	38	3
	1.07	7	39	3
	1.08	7	39	3
	1.09	7	39	3
●	1.10	7	39	3
	1.11	7	39	3
	1.12	7	39	3
	1.13	7	39	3
	1.14	7	39	3
	1.15	7	39	3
	1.16	7	39	3
	1.17	7	39	3

	Dc	ℓ	L	Ds
	1.18	7	39	3
	1.19	8	40	3
●	1.20	8	40	3
	1.21	8	40	3
	1.22	8	40	3
	1.23	8	40	3
	1.24	8	40	3
	1.25	8	40	3
	1.26	8	40	3
	1.27	8	40	3
	1.28	8	40	3
	1.29	8	40	3
●	1.30	8	40	3
	1.31	8	40	3
	1.32	8	40	3
	1.33	9	41	3
	1.34	9	41	3
	1.35	9	41	3
	1.36	9	41	3
	1.37	9	41	3
	1.38	9	41	3
	1.39	9	41	3
●	1.40	9	41	3
	1.41	9	41	3
	1.42	9	41	3
	1.43	9	41	3
	1.44	9	41	3
	1.45	9	41	3
	1.46	9	41	3
	1.47	9	41	3
	1.48	9	41	3
	1.49	9	41	3
●	1.50	9	41	3
	1.51	10	42	3
	1.52	10	42	3
	1.53	10	42	3
	1.54	10	42	3
	1.55	10	42	3
	1.56	10	42	3
	1.57	10	42	3
	1.58	10	42	3
	1.59	10	42	3
●	1.60	10	42	3
	1.61	10	42	3
	1.62	10	42	3
	1.63	10	42	3
	1.64	10	42	3
	1.65	10	42	3
	1.66	10	42	3
	1.67	10	42	3
	1.68	10	42	3
	1.69	10	42	3
●	1.70	10	42	3
	1.71	11	43	3
	1.72	11	43	3
	1.73	11	43	3
	1.74	11	43	3
	1.75	11	43	3
	1.76	11	43	3
	1.77	11	43	3
	1.78	11	43	3
	1.79	11	43	3
●	1.80	11	43	3
	1.81	11	43	3
	1.82	11	43	3
	1.83	11	43	3
	1.84	11	43	3
	1.85	11	43	3

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.



## REF. 7572P

Dc	ℓ	L	Ds
1.86	11	43	3
1.87	11	43	3
1.88	11	43	3
1.89	11	43	3
● 1.90	11	43	3
1.91	12	44	3
1.92	12	44	3
1.93	12	44	3
1.94	12	44	3
1.95	12	44	3
1.96	12	44	3
1.97	12	44	3
1.98	12	44	3
1.99	12	44	3
● 2.00	12	44	3
2.01	12	44	3
2.02	12	44	3
2.03	12	44	3
2.04	12	44	3
2.05	12	44	3
2.06	12	44	3
2.07	12	44	3
2.08	12	44	3
2.09	12	44	3
● 2.10	12	44	3
2.11	12	44	3
2.12	12	44	3
2.13	13	45	3
2.14	13	45	3
2.15	13	45	3
2.16	13	45	3
2.17	13	45	3
2.18	13	45	3
2.19	13	45	3
● 2.20	13	45	3
2.21	13	45	3
2.22	13	45	3
2.23	13	45	3
2.24	13	45	3
2.25	13	45	3
2.26	13	45	3
2.27	13	45	3
2.28	13	45	3
2.29	13	45	3
● 2.30	13	45	3
2.31	13	45	3
2.32	13	45	3
2.33	13	45	3
2.34	13	45	3
2.35	13	45	3
2.36	13	45	3
2.37	14	46	3
2.38	14	46	3
2.39	14	46	3
● 2.40	14	46	3
2.41	14	46	3
2.42	14	46	3
2.43	14	46	3
2.44	14	46	3
2.45	14	46	3
2.46	14	46	3
2.47	14	46	3
2.48	14	46	3
2.49	14	46	3
● 2.50	14	46	3
2.51	14	46	3
2.52	14	46	3
2.53	14	46	3

Dc	ℓ	L	Ds
2.54	14	46	3
2.55	14	46	3
2.56	14	46	3
2.57	14	46	3
2.58	14	46	3
2.59	14	46	3
● 2.60	14	46	3
2.61	14	46	3
2.62	14	46	3
2.63	14	46	3
2.64	14	46	3
2.65	14	46	3
2.66	16	48	3
2.67	16	48	3
2.68	16	48	3
2.69	16	48	3
● 2.70	16	48	3
2.71	16	48	3
2.72	16	48	3
2.73	16	48	3
2.74	16	48	3
2.75	16	48	3
2.76	16	48	3
2.77	16	48	3
2.78	16	48	3
2.79	16	48	3
● 2.80	16	48	3
2.81	16	48	3
2.82	16	48	3
2.83	16	48	3
2.84	16	48	3
2.85	16	48	3
2.86	16	48	3
2.87	16	48	3
2.88	16	48	3
2.89	16	48	3
● 2.90	16	48	3
2.91	16	48	3
2.92	16	48	3
2.93	16	48	3
2.94	16	48	3
2.95	16	48	3
2.96	16	48	3
2.97	16	48	3
2.98	16	48	3
2.99	16	48	3
● 3.00	16	48	3
3.01	18	50	4
3.02	18	50	4
3.03	18	50	4
3.04	18	50	4
3.05	18	50	4
3.06	18	50	4
3.07	18	50	4
3.08	18	50	4
3.09	18	50	4
● 3.10	18	50	4
3.11	18	50	4
3.12	18	50	4
3.13	18	50	4
3.14	18	50	4
3.15	18	50	4
3.16	18	50	4
3.17	18	50	4
3.18	18	50	4
3.19	18	50	4
● 3.20	18	50	4
3.21	18	50	4

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.

# SGESS 3D

REF. 7572P

Dc	ℓ	L	Ds
3.22	18	50	4
3.23	18	50	4
3.24	18	50	4
3.25	18	50	4
3.26	18	50	4
3.27	18	50	4
3.28	18	50	4
3.29	18	50	4
● 3.30	18	50	4
3.31	18	50	4
3.32	18	50	4
3.33	18	50	4
3.34	18	50	4
3.35	18	50	4
3.36	20	52	4
3.37	20	52	4
3.38	20	52	4
3.39	20	52	4
● 3.40	20	52	4
3.41	20	52	4
3.42	20	52	4
3.43	20	52	4
3.44	20	52	4
3.45	20	52	4
3.46	20	52	4
3.47	20	52	4
3.48	20	52	4
3.49	20	52	4
● 3.50	20	52	4
3.51	20	52	4
3.52	20	52	4
3.53	20	52	4
3.54	20	52	4
3.55	20	52	4
3.56	20	52	4
3.57	20	52	4
3.58	20	52	4
● 3.59	20	52	4
3.60	20	52	4
3.61	20	52	4
3.62	20	52	4
3.63	20	52	4
3.64	20	52	4
3.65	20	52	4
3.66	20	52	4
3.67	20	52	4
3.68	20	52	4
3.69	20	52	4
● 3.70	20	52	4
3.71	20	52	4
3.72	20	52	4
3.73	20	52	4
3.74	20	52	4
3.75	20	52	4
3.76	22	54	4
3.77	22	54	4
3.78	22	54	4
3.79	22	54	4
● 3.80	22	54	4
3.81	22	54	4
3.82	22	54	4
3.83	22	54	4
3.84	22	54	4
3.85	22	54	4
3.86	22	54	4
3.87	22	54	4
3.88	22	54	4
3.89	22	54	4
● 3.90	22	54	4
3.91	22	54	4
3.92	22	54	4
3.93	22	54	4
3.94	22	54	4
3.95	22	54	4

Dc	ℓ	L	Ds
3.96	22	54	4
3.97	22	54	4
3.98	22	54	4
3.99	22	54	4
● 4.00	22	54	4
4.01	22	66	6
4.02	22	66	6
4.03	22	66	6
4.04	22	66	6
4.05	22	66	6
4.06	22	66	6
4.07	22	66	6
4.08	22	66	6
4.09	22	66	6
● 4.10	22	66	6
4.11	22	66	6
4.12	22	66	6
4.13	22	66	6
4.14	22	66	6
4.15	22	66	6
4.16	22	66	6
4.17	22	66	6
4.18	22	66	6
4.19	22	66	6
● 4.20	22	66	6
4.21	22	66	6
4.22	22	66	6
4.23	22	66	6
4.24	22	66	6
4.25	22	66	6
4.26	24	68	6
4.27	24	68	6
4.28	24	68	6
4.29	24	68	6
● 4.30	24	68	6
4.31	24	68	6
4.32	24	68	6
4.33	24	68	6
4.34	24	68	6
4.35	24	68	6
4.36	24	68	6
4.37	24	68	6
4.38	24	68	6
4.39	24	68	6
● 4.40	24	68	6
4.41	24	68	6
4.42	24	68	6
4.43	24	68	6
4.44	24	68	6
4.45	24	68	6
4.46	24	68	6
4.47	24	68	6
4.48	24	68	6
4.49	24	68	6
● 4.50	24	68	6
4.51	24	68	6
4.52	24	68	6
4.53	24	68	6
4.54	24	68	6
4.55	24	68	6
4.56	24	68	6
4.57	24	68	6
4.58	24	68	6
4.59	24	68	6
● 4.60	24	68	6
4.61	24	68	6
4.62	24	68	6
4.63	24	68	6
4.64	24	68	6
4.65	24	68	6
4.66	24	68	6
4.67	24	68	6
4.68	24	68	6
4.69	24	68	6

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.



## REF. 7572P

	Dc	ℓ	L	Ds
●	4.70	24	68	6
	4.71	24	68	6
	4.72	24	68	6
	4.73	24	68	6
	4.74	24	68	6
	4.75	24	68	6
	4.76	26	70	6
	4.77	26	70	6
	4.78	26	70	6
	4.79	26	70	6
●	4.80	26	70	6
	4.81	26	70	6
	4.82	26	70	6
	4.83	26	70	6
	4.84	26	70	6
	4.85	26	70	6
	4.86	26	70	6
	4.87	26	70	6
	4.88	26	70	6
	4.89	26	70	6
●	4.90	26	70	6
	4.91	26	70	6
	4.92	26	70	6
	4.93	26	70	6
	4.94	26	70	6
	4.95	26	70	6
	4.96	26	70	6
	4.97	26	70	6
	4.98	26	70	6
	4.99	26	70	6
●	5.00	26	70	6
	5.01	26	70	6
	5.02	26	70	6
	5.03	26	70	6
	5.04	26	70	6
	5.05	26	70	6
	5.06	26	70	6
	5.07	26	70	6
	5.08	26	70	6
	5.09	26	70	6
●	5.10	26	70	6
	5.11	26	70	6
	5.12	26	70	6
	5.13	26	70	6
	5.14	26	70	6
	5.15	26	70	6
	5.16	26	70	6
	5.17	26	70	6
	5.18	26	70	6
	5.19	26	70	6
●	5.20	26	70	6
	5.21	26	70	6
	5.22	26	70	6
	5.23	26	70	6
	5.24	26	70	6
	5.25	26	70	6
	5.26	26	70	6
	5.27	26	70	6
	5.28	26	70	6
	5.29	26	70	6
●	5.30	26	70	6
	5.31	28	72	6
	5.32	28	72	6
	5.33	28	72	6
	5.34	28	72	6
	5.35	28	72	6
	5.36	28	72	6
	5.37	28	72	6
	5.38	28	72	6
	5.39	28	72	6
●	5.40	28	72	6
	5.41	28	72	6
	5.42	28	72	6
	5.43	28	72	6

	Dc	ℓ	L	Ds
	5.44	28	72	6
	5.45	28	72	6
	5.46	28	72	6
	5.47	28	72	6
	5.48	28	72	6
	5.49	28	72	6
●	5.50	28	72	6
	5.51	28	72	6
	5.52	28	72	6
	5.53	28	72	6
	5.54	28	72	6
	5.55	28	72	6
	5.56	28	72	6
	5.57	28	72	6
	5.58	28	72	6
	5.59	28	72	6
●	5.60	28	72	6
	5.61	28	72	6
	5.62	28	72	6
	5.63	28	72	6
	5.64	28	72	6
	5.65	28	72	6
	5.66	28	72	6
	5.67	28	72	6
	5.68	28	72	6
	5.69	28	72	6
●	5.70	28	72	6
	5.71	28	72	6
	5.72	28	72	6
	5.73	28	72	6
	5.74	28	72	6
	5.75	28	72	6
	5.76	28	72	6
	5.77	28	72	6
	5.78	28	72	6
	5.79	28	72	6
●	5.80	28	72	6
	5.81	28	72	6
	5.82	28	72	6
	5.83	28	72	6
	5.84	28	72	6
	5.85	28	72	6
	5.86	28	72	6
	5.87	28	72	6
	5.88	28	72	6
	5.89	28	72	6
●	5.90	28	72	6
	5.91	28	72	6
	5.92	28	72	6
	5.93	28	72	6
	5.94	28	72	6
	5.95	28	72	6
	5.96	28	72	6
	5.97	28	72	6
	5.98	28	72	6
	5.99	28	72	6
●	6.00	28	72	6
●	6.10	31	75	8
●	6.20	31	75	8
●	6.30	31	75	8
●	6.40	31	75	8
●	6.50	31	75	8
●	6.60	31	75	8
●	6.70	31	75	8
●	6.80	34	78	8
●	6.90	34	78	8
●	7.00	34	78	8
●	7.10	34	78	8
●	7.20	34	78	8
●	7.30	34	78	8
●	7.40	34	78	8
●	7.50	34	78	8
●	7.60	37	81	8
●	7.70	37	81	8

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.

# SGESS 3D

REF. 7572P

Dc	ℓ	L	Ds
● 7.80	37	81	8
● 7.90	37	81	8
● 8.00	37	81	8
● 8.10	37	87	10
● 8.20	37	87	10
● 8.30	37	87	10
● 8.40	37	87	10
● 8.50	37	87	10
● 8.60	40	90	10
● 8.70	40	90	10
● 8.80	40	90	10
● 8.90	40	90	10
● 9.00	40	90	10
● 9.10	40	90	10
● 9.20	40	90	10
● 9.30	40	90	10
● 9.40	40	90	10
● 9.50	40	90	10
● 9.60	43	93	10
● 9.70	43	93	10
● 9.80	43	93	10
● 9.90	43	93	10
● 10.00	43	93	10
● 10.10	43	100	12
● 10.20	43	100	12
● 10.30	43	100	12
● 10.40	43	100	12
● 10.50	43	100	12
● 10.60	43	100	12
● 10.70	47	104	12
● 10.80	47	104	12
● 10.90	47	104	12
● 11.00	47	104	12
● 11.10	47	104	12

Dc	ℓ	L	Ds
● 11.20	47	104	12
● 11.30	47	104	12
● 11.40	47	104	12
● 11.50	47	104	12
● 11.60	47	104	12
● 11.70	47	104	12
● 11.80	47	104	12
● 11.90	51	108	12
● 12.00	51	108	12
● 12.10	51	108	12
● 12.20	51	108	12
● 12.30	51	108	12
● 12.40	51	108	12
● 12.50	51	108	12
● 12.60	51	108	12
● 12.70	51	108	12
● 12.80	51	108	12
● 12.90	51	108	12
● 13.00	51	108	12
● 13.50	72	132	16
● 14.00	72	132	16
● 14.50	76	136	16
● 15.00	76	142	20
● 15.50	80	146	20
● 16.00	80	146	20
● 16.50	84	150	20
● 17.00	84	150	20
● 17.50	87	153	20
● 18.00	87	153	20
● 18.50	90	156	20
● 19.00	90	164	25
● 19.50	94	168	25
● 20.00	94	168	25

● Stock SUMEC. Resto de medidas stock Alemania, reducidos plazos de entrega.

## Condiciones de corte brocas 7572P

Material a mecanizar	ST-37-2, C50		42CrMo4, NAK, HPM		X40MoV51, NAK, HPM		SUS304, SUS316 1.4301, 1.4401		GG/GGG		Al5052, C1100		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	Aceros de Construcción Aceros al Carbono		Aceros Aleados Aceros Pre-Templados		Aceros de Molde Aceros Templados		Aceros Inoxidables		Fundición		Aleaciones de Aluminio Aleaciones de Cobre		Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio	
	~200HB		20-30HRC		30-40HRC								30-40HRC	
mm	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)	Velocidad RPM	Avance (mm/min)
0.5	16000	240	13000	150	950	80	5100	50	20000	300	23000	300	2500	18
1	9500	280	8000	190	6400	140	3500	65	12000	400	15000	500	1600	25
2	5700	360	4600	240	3200	160	1900	80	6300	490	9700	760	800	27
3	4200	430	3400	290	2100	165	1300	85	4700	600	7200	900	530	28
5	2500	430	2000	290	1250	165	760	80	2800	600	4300	920	320	29
8	1600	370	1300	250	800	150	480	75	1800	530	2700	790	200	26
10	1300	340	1000	230	650	140	380	73	1400	460	2200	730	160	26
12	1100	310	850	210	530	130	320	70	1200	430	1800	670	130	25
16	800	290	640	200	400	120	240	63	880	390	1400	610	100	23
20	640	260	510	180	320	110	190	57	700	350	1100	550	80	21
25	510	240	410	160	250	95	150	50	560	330	870	510	64	19
32	400	180	320	120	200	70	120	40	440	250	680	380	50	16

### RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN DE LOS VALORES DE ESTA TABLA

- Ajustar las condiciones de corte dependiendo de la rigidez de la máquina y del estado de sujeción de la pieza.
- Los valores de esta tabla son para taladrado con emulsión.
- Proveer de una cantidad suficiente de fluido de corte en la punta y las hélices de la herramienta.
- Durante el mecanizado de aceros inoxidables realizar interrupciones de avance
- Cuando el material a mecanizar, las condiciones de taladrado y la evacuación de la viruta no sean óptimas, añadir interrupciones de avance.
- Cuando utilizemos interrupciones de avance, volver a la entrada del agujero.
- La interrupción de avance para la salida de la viruta será aproximadamente de 0.5-1xD. En diámetros pequeños será aproximadamente de 0.2-0.5xD.
- Utilizar portapinzas de precisión.



## SGOH5D



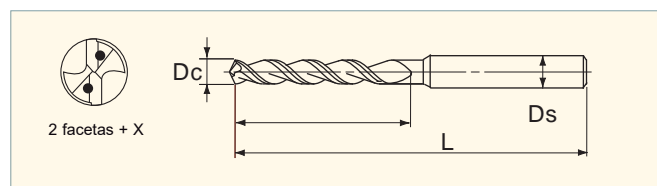
## SGOH7D



## SGOH9D



### BROCAS SG REFRIGERACIÓN INTERIOR



#### REF. 7590X (5xD)

Dc	ℓ	L	Ds
5.0	39	95	6
5.5	42	95	6
6.0	42	95	6
6.5	46	103	8
7.0	49	103	8
7.5	53	111	8
8.0	56	111	8
8.5	60	119	10
9.0	63	119	10
9.5	67	127	10
10.0	70	127	10
10.5	74	140	12
11.0	77	140	12
11.5	81	148	12
12.0	84	148	12
12.5	88	156	14
13.0	91	156	14
13.5	95	164	14
14.0	98	164	14
14.5	102	172	16
15.0	105	172	16
15.5	109	180	16
16.0	112	180	16
16.5	116	193	18
17.0	119	193	18
17.5	123	201	18
18.0	126	201	18
18.5	130	209	20
19.0	133	209	20
19.5	137	217	20
20.0	140	217	20

#### REF. 7592X (7xD)

Dc	ℓ	L	Ds
5.0	50	110	6
5.5	50	110	6
6.0	54	110	6
6.5	59	120	8
7.0	63	120	8
7.5	68	130	8
8.0	72	130	8
8.5	77	140	10
9.0	81	140	10
9.5	86	150	10
10.0	90	150	10
10.5	95	170	12
11.0	99	170	12
11.5	104	180	12
12.0	108	180	12
12.5	113	190	14
13.0	117	190	14
13.5	122	200	14
14.0	126	200	14
14.5	131	210	16
15.0	135	210	16
15.5	140	220	16
16.0	145	220	16
16.5	149	245	18
17.0	153	245	18
17.5	158	255	18
18.0	162	255	18
18.5	167	265	20
19.0	171	265	20
19.5	176	275	20
20.0	180	275	20

#### REF. 7594X (9xD)

Dc	ℓ	L	Ds
7.0	77	135	8
7.5	83	145	8
8.0	90	145	8
8.5	95	157	10
9.0	100	157	10
9.5	105	168	10
10.0	110	168	10
10.5	116	195	12
11.0	121	195	12
11.5	127	207	12
12.0	132	207	12
12.5	138	219	14
13.0	143	219	14
13.5	149	231	14
14.0	154	231	14
14.5	160	243	16
15.0	165	243	16
15.5	171	255	16
16.0	176	255	16
16.5	182	287	18
17.0	187	287	18
17.5	193	299	18
18.0	198	299	18
18.5	204	311	20
19.0	209	311	20
19.5	215	323	20
20.0	220	323	20

### Condiciones de corte brocas 7590X (5xD)

Material a mecanizar	SS400, S50C	SCM440, NAK, HPM	SKD61, NAK, HPM	SUS304, SUS316 1.4301, 1.4401	FC250, FCD400 GG/GGG	A5052, C1100	Aleaciones de Níquel Aleaciones de Titanio
	Aceros de Construcción Aceros al Carbono	Aceros Aleados Aceros Pre-Templados	Aceros de Molde Aceros Templados	Aceros Inoxidables	Fundición	Aleaciones de Aluminio Aleaciones de Cobre	
	~200HB	20-30HRC	30-40HRC				30-40HRC
mm	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)	Velocidad RPM Avance (mm/min)
5	2500 470	2000 320	1250 180	760 90	2800 660	4300 1010	320 32
8	1600 410	1300 280	800 165	480 85	1800 580	2700 870	200 30
10	1300 370	1000 250	640 155	380 80	1400 510	2200 800	160 29
12	1100 350	850 240	530 145	320 75	1200 480	1800 730	130 28
16	800 320	640 210	400 130	240 68	880 430	1400 670	100 26
20	640 290	510 190	320 115	190 62	700 390	1100 600	80 24

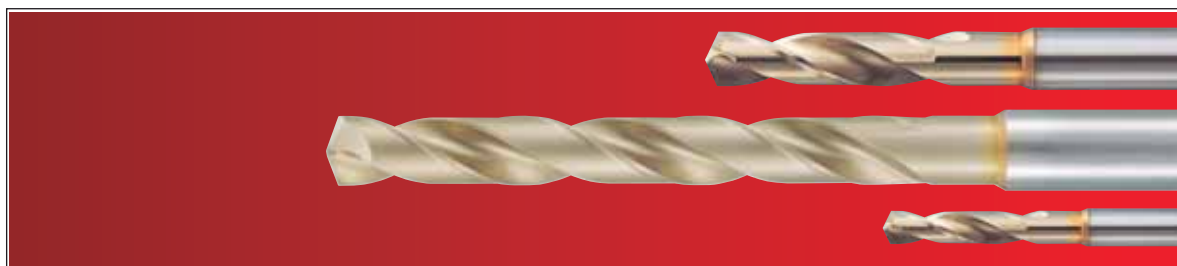
#### RECOMENDACIONES DE UTILIZACIÓN DE LOS VALORES DE ESTA TABLA

- Los valores de esta tabla son para el empleo con refrigeración en máquinas verticales. Si se utilizan estas brocas en máquinas horizontales, realizar interrupciones de avance.
- En caso de vibraciones o sonidos inusuales durante el taladrado, corregir y ajustar los parámetros de corte.
- Cuando se utilicen máquinas de baja velocidad, utilizar la velocidad máxima y ajustar el avance bajándolo en la misma proporción.

\* Condiciones de corte brocas 7592X (7xD) idem que ref. 7572P (página 10)

\* Condiciones de corte brocas 7594X (9xD) idem que ref. 7574P (página 5)

# NACHI



Distribuido por: