

Aplicación:

Utilizados como pasa y no pasa para comprobar superficies lisas internas y externas en piezas fabricadas y también como patrones de medida para otros aparatos de medición.

Tipos y Gama de productos:

- Calibres tampón: pasa y no pasa para agujeros cilíndricos ,cónicos, hexagonales, cuadrados y otros
- Calibres tampón: reversibles con varillas calibradas
- Calibres anillo para ejes cilíndricos
- Calibres en quijada o de herradura para ejes cilíndricos
- Calibres para chavetas interiores y exteriores
- Calibres anillo patrón

Material de fabricación:

Acero rápido especial para calibres de alta calidad, templado y rectificado para garantizar durabilidad y precisión

Estándares de fabricación:

según normas internacionales como ISO (ej. ISO 286), DIN (ej. DIN 7162), ANSI/ASME, BS y JIS

Certificación:

Certificados de calibración conforme a la norma ISO 17025 emitido por laboratorio acreditado tanto por la European Association (EA) como por la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC)



Tipo de calibre	ISO	DIN	BS	ANSI / ASME	JIS	Diámetro
Calibres tampón Pasa / No Pasa y patrones	286-1, 286-2	7162, 7150-2	1044-1	B 89.1.5	NF E 02-202*	1 - 200 mm
Calibre con varillas Pasa / No Pasa reversible	-	-	-	-	-	0,1 - 10 mm
Varillas calibradas	2768	2768	-	-	-	0,10 - 20 mm
Calibres tampón Pasa / No Pasa planos	286-1, 286-2	7162, 7150-2	-	-	-	10 - 800 mm
Calibres cónicos	-	7178	-	-	-	Morse 0-6 / Metric 4-120
Calibres Anillo Pasa / No Pasa y patrones	286-1, 286-2	7162, 7150-2	4064, 4065	B 89.1.6	NF E 02-202*	3 - 500 mm
Calibres tipo quijada / herradura	286-1, 286-2	7162, 7150-2	-	B 47.1	-	3 - 500 mm
Calibres hexagonales y cuadrados	286-1, 286-2, 4762	7162, 7150-2, 4762, 912	-	B18.3, B18.3.1M, B107.17M	B 1176	1 - 100 mm
Calibres para chavetas	286-1, 286-2	7162, 7150-2	-	-	-	1 - 50 mm

Aplicación:

Utilizados como pasa y no pasa para comprobar roscas interiores y exteriores en piezas fabricadas y también para comprobar desgaste en otros calibres de verificación.

Tipos:

- Calibres tampón: pasa y no pasa para roscas internas cilíndricas y cónicas y lisos para verificar el diámetro de núcleo de rosca
- Calibres anillo: pasa y no pasa para roscas exteriores cilíndricas y cónicas
- Calibres en quijada o de herradura para verificar el diámetro exterior de rosca

Material de fabricación:

Acero rápido especial para calibres de alta calidad, templado y rectificado para garantizar durabilidad y precisión.

Estándares de fabricación:

Según normas internacionales como ISO (ej. ISO 1502), DIN (ej. DIN 13), ANSI/ASME, BS y JIS.

Certificación:

Certificados de calibración conforme a la norma ISO 17025 emitido por laboratorio acreditado tanto por la European Association (EA) como por la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).



Designación de la rosca	Diámetro	Paso
M	1 - 215 mm	0,25 - 8 mm
M(cónica)	5 - 80 mm	0.5 - 4 mm
MJ	1.5 - 40 mm	0.35 - 4 mm
EG M	2 - 60 mm	0.4 - 4 mm
UNC, UNF, UNEF, UN	0,05 - 8"	70 - 3 TPI
NPT, NPSC, NPSL	1/16 - 8"	27 - 8 TPI
NPTF, NPSF, NPSI	1/16 - 8"	27 - 8 TPI
UNJ	0.05 - 8"	70 - 3 TPI
G / BSP	1/16 - 6"	28 - 11 TPI
BSW	0,05 - 8"	40 - 2,5 TPI
BSF	0,05 - 8"	32 - 4 TPI
R, Rc, Rp, BSPT	1/16 - 8"	28 - 11 TPI

Designación de la rosca	Diámetro	Paso
BA	1.5 - 6 mm	0.31 - 1 mm
BSC	2 - 60 mm	0.35 - 4 mm
FG	2 - 60 mm	0.35 - 4 mm
Tr	6 - 215 mm	1 - 6 mm
ACME	0.5 - 8"	20 - 3 TPI
Stub ACME	0.5 - 8"	20 - 3 TPI
Rd	8 - 200 mm	8 - 3 TPI
Vg	4 - 14 mm	0.5 - 2 mm
Pg	10 - 60 mm	20 - 16 TPI
S(Valve fittings)	15 - 80 mm	14 - 11 TPI
S(Metric Buttress)	10 - 215 mm	2 - 8 mm
Buttress	0.5 - 8"	20 - 3 TPI